



Implementazione e Vantaggi di un sistema eDHR

Casi di successo e metodologia di sviluppo

Do what matters

©2023 Avanade Inc. All Rights Reserved.

Implementazione e Vantaggi di un Sistema eDHR



Andrea Morselli
*Manufacturing Hub
Director*

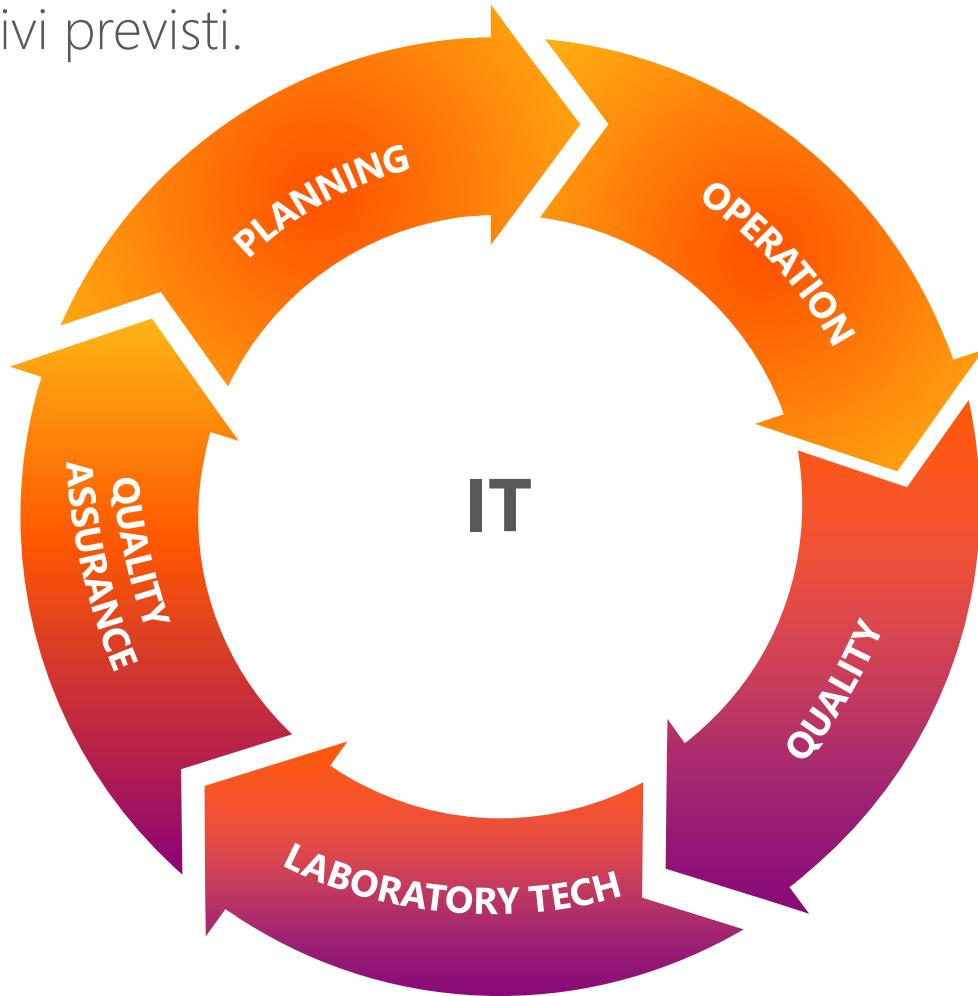


Andrea Secchi
*Manufacturing Hub
D&AI Lead*

Fabbrica Futuro – Modena, 12 giugno 2025

Coinvolgimento del cliente

Data la caratteristica dei processi gestiti, il progetto di introduzione di un eDHR comporta in genere il coinvolgimento di diverse funzioni aziendali che devono **operare in modo armonico** per il raggiungimento degli obiettivi previsti.



Requisiti e Punti di attenzione

Tecnici

eDHR deve essere **integrato con i sistemi esistenti**
(ERP, MES/SCADA, PLM/DMS)

Deve garantire una gestione fluida dei dati e dei processi

Deve implementare **politiche di accesso** e integrità del dato, proteggere **dati sensibili** e garantire conformità normativa

Deve predisporre **backup** giornalieri e procedure di recupero dati per prevenire la perdita di informazioni critiche

Operativi

- Il **personale** deve:
 - essere adeguatamente **formato** per utilizzare il sistema eDHR
 - comprendere** le nuove procedure
 - adattarsi** ai cambiamenti operativi

Occorre implementare moduli specifici per la gestione delle Non Conformità (NC)

Valutare azioni correttive e preventive (CAPA)

Garantire la qualità del prodotto

Normativi

Deve garantire la conformità regolatoria e la conformità normativa

eDHR deve rispettare le normative vigenti

Richiede la registrazione dettagliata di tutte le fasi di produzione

Audit Trail e Firme Elettroniche
Deve mantenere audit trail completi

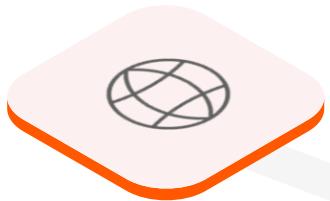
Deve garantire la tracciabilità sfruttando firme elettroniche

Requisiti e Metodologia

Avanade ha perfezionato nel tempo una checklist di dettaglio per la proposta eDHR, in modo da accompagnare i Clienti ad elicitare preventivamente i requisiti, smarcare gli open points e a mitigare i rischi



Benefici



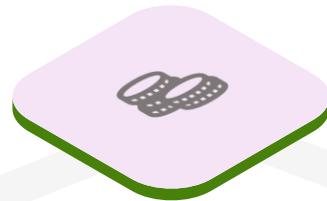
Visibilità dei processi

- Gestisce e monitora la produzione in tempo reale
- Consente decisioni informate e tempestive (proattività)
- Migliora l'efficienza operativa
- Riduce i tempi di inattività



Accesso ai dati

- Facilita l'accesso ai dati
- Agevola il recupero delle informazioni
- Migliora la gestione delle informazioni
- «Prepara» l'azienda per le ispezioni



Riduzione dei costi

- Sostituisce i registri cartacei con un sistema digitale
- Snellisce le procedure e semplifica quelle di controllo qualità, eliminando i passaggi a basso valore aggiunto
- Ottimizza le operazioni
- Assicura le norme di regulatory
- Migliora la gestione della conformità



Ottimizzazione delle risorse

- Efficienta l'uso delle risorse
- Punto unico di contatto delle informazioni di processo
- Ottimizza le risorse produttive riducendo gli sprechi (es. stampe cartacee)
- Gestione integrata tra diversi enti (es. quality-compliance-produzione)
- Sinergia tra i vari processi produttivi



Do what matters

Grazie