

SEA THE FUTURE





Digitalizzare l'artigianalità: il progetto di innovazione di Opacmare

Claudia ARCIENEGA VARGAS
Process Engineering Manager

Chi siamo



- Opacmare opera nel mercato della componentistica per yacht e superyacht dal 1995. L' HQ è lo stabilimento di Rivalta di Torino con 40.000 mq di Plant con impianti di ultima generazione.
- Completano gli asset produttivi: uno stabilimento in provincia di Como specializzato nelle lavorazioni dei metalli e un altro, sempre in Rivalta di Torino, per la verniciatura.
- Opacmare è oggi leader mondiale del comparto accessori e collabora con i principali cantieri nautici del mondo.
- L'organizzazione del gruppo, i numeri, le certificazioni e un catalogo di oltre 5.000 prodotti esprimono il profilo dell'azienda, e il suo carattere grintoso.

Dove siamo



- OPACMARE SPA
- **OEALERS**
- SERVICES

 68 EUROPE

 14 AMERICA

 10 ASIA



Vision & Mission

Il cuore dell'approccio dell'azienda al business è la capacità di fornire non solo accessori per la nautica ma «soluzioni» innovative, inclusive, funzionali ed affidabili, attraverso la capacità di creare le necessità e di rispondere ai bisogni dei clienti.

Siamo **convinti che "tutto nasce dalle persone"** ed è per questo che da sempre **siamo attenti ai talenti migliori** e li cerchiamo sia **all'interno che all'esterno** dell'azienda.

I valori nei quali ci identifichiamo sono: integrità, equità, inclusione, spirito di gruppo, soddisfazione del cliente, miglioramento continuo.



CERTIFICAZIONI

I NOSTRI PRODOTTI SONO CERTIFICATI DA















I nostri prodotti













I nostri prodotti













I nostri prodotti



Electric / Hydraulic System













Nuovi prodotti brevettati













I nostri clienti































































I nostri clienti









































DESIGNERS



















Il Settore Nautico: una breve introduzione

Una industria artigianale?

Lavorazioni manuali: Molte imbarcazioni, specialmente quelle di dimensioni personalizzate, richiedono una significativa quantità di lavoro manuale per la loro costruzione e manutenzione. Le tecniche manuali vengono spesso impiegate per creare dettagli complessi e finiture di alta qualità.

Lotti di dimensioni ridotte: A differenza di settori industriali di massa, la produzione di imbarcazioni è spesso di dimensioni più ridotte. Questa dimensione più contenuta facilita l'uso di processi artigianali, in cui l'attenzione al dettaglio e la personalizzazione sono prioritari rispetto alla produzione su larga scala.

Produzione custom: Molte imbarcazioni vengono costruite su misura per i desideri e le esigenze specifiche dei clienti.



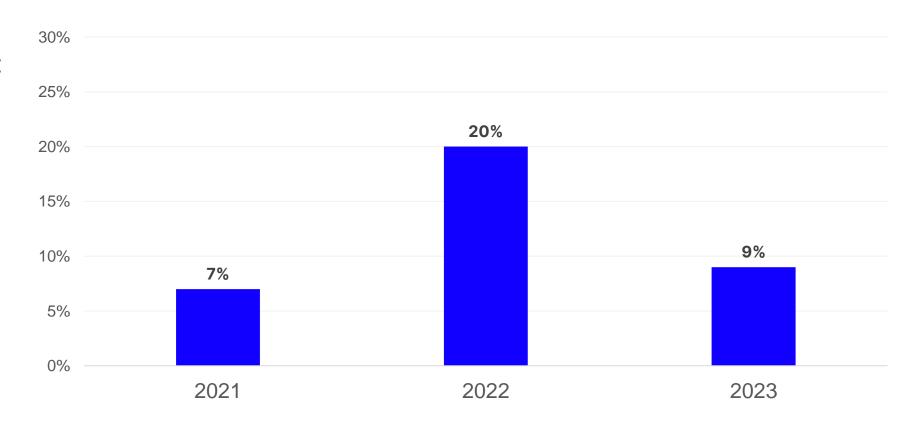
Opacmare oggi

- Più di 5000 prodotti a catalogo
- 40.000 codici attivi
- Mix produttivo composto da prodotti standard (65%) e prototipi (35%)
- Fatturato dei prodotti prototipali (on off) pari al 12%
- Capacità produttiva di circa a 4500 pz/anno



INCREMENTO VENDITE

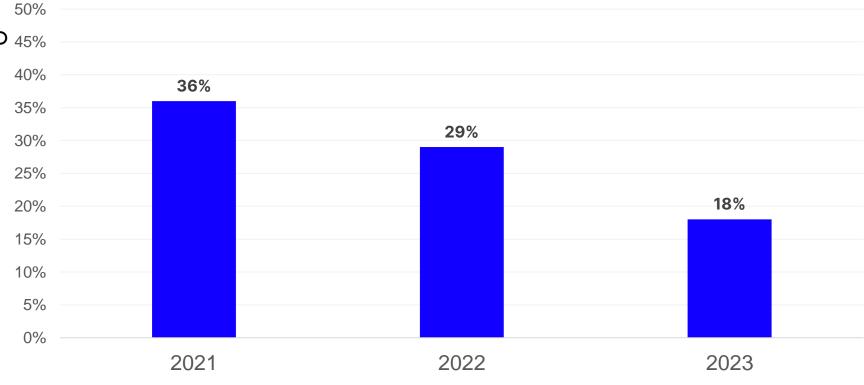
In relazione all'anno precedente





INCREMENTO FATTURATO 45%

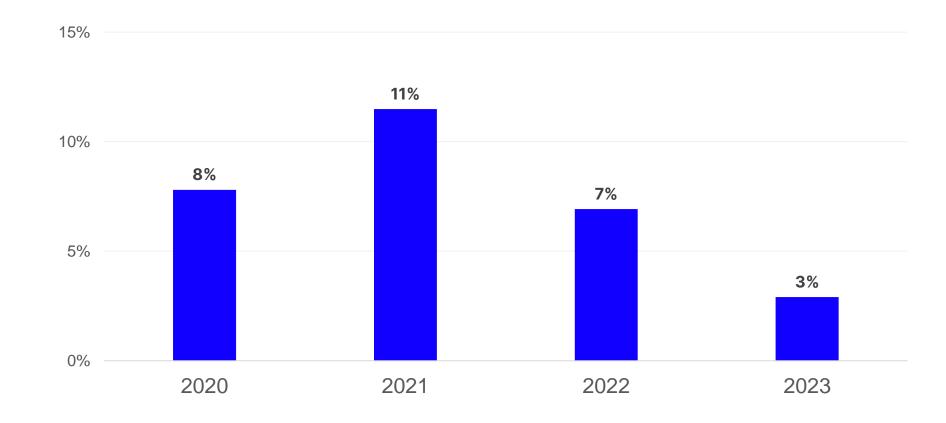
In relazione all'anno precedente



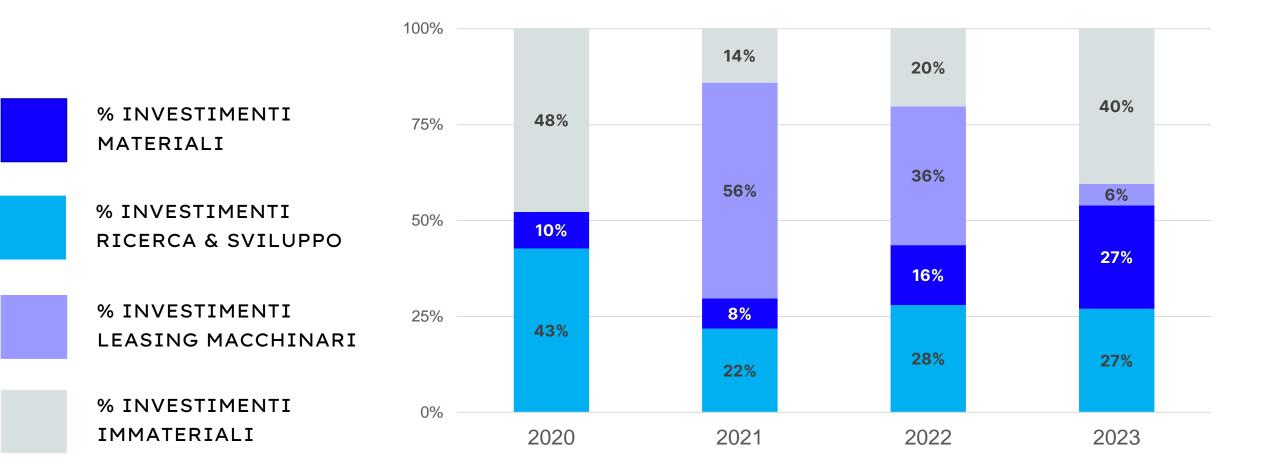


% INVESTIMENTI

In relazione al fatturato



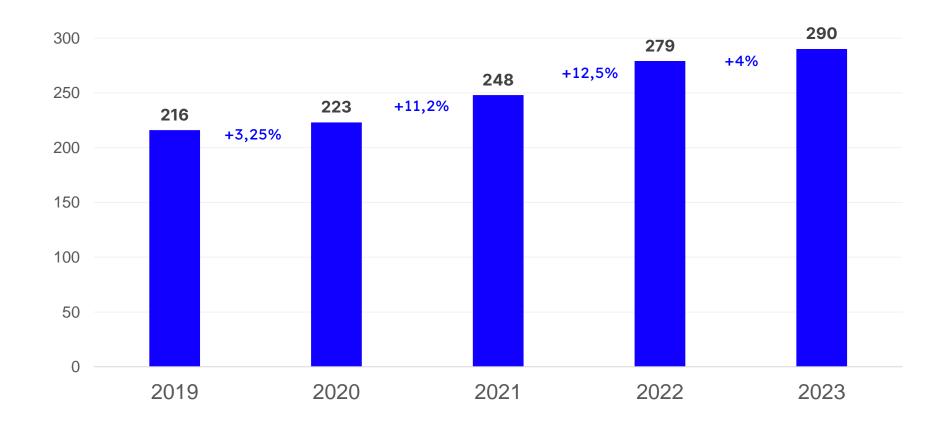




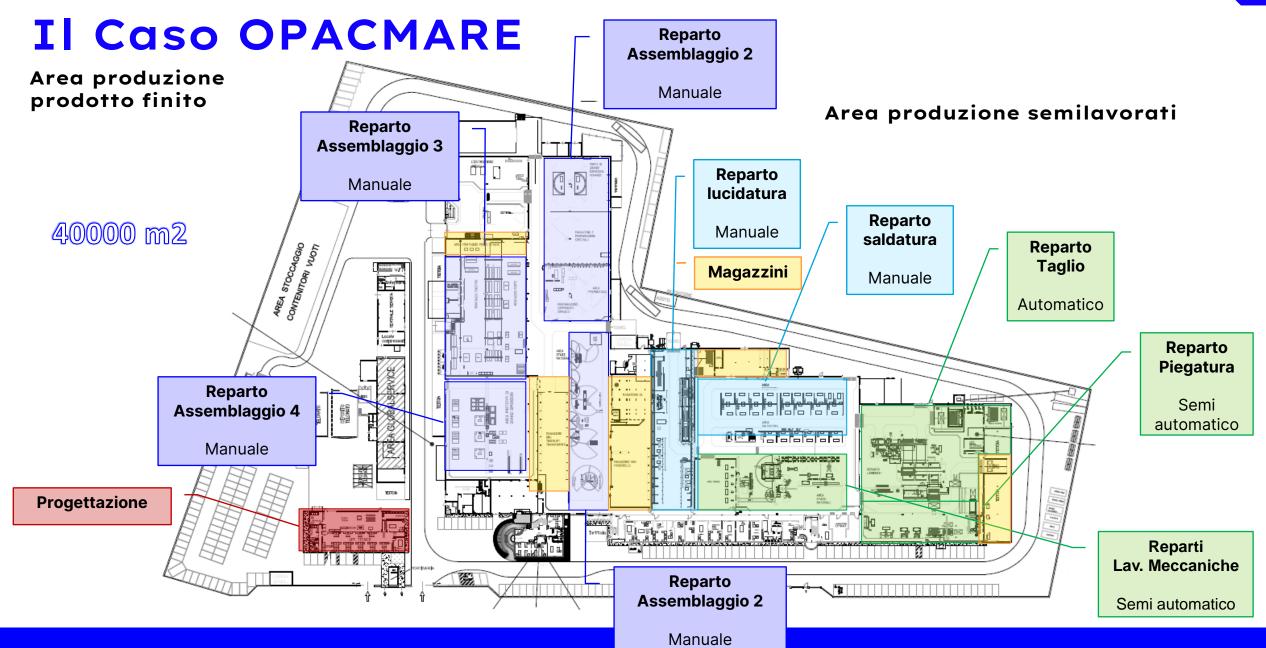


CRESCITA
NELL'ORGANICO
AZIENDALE

Dati al 31/12 di ogni anno

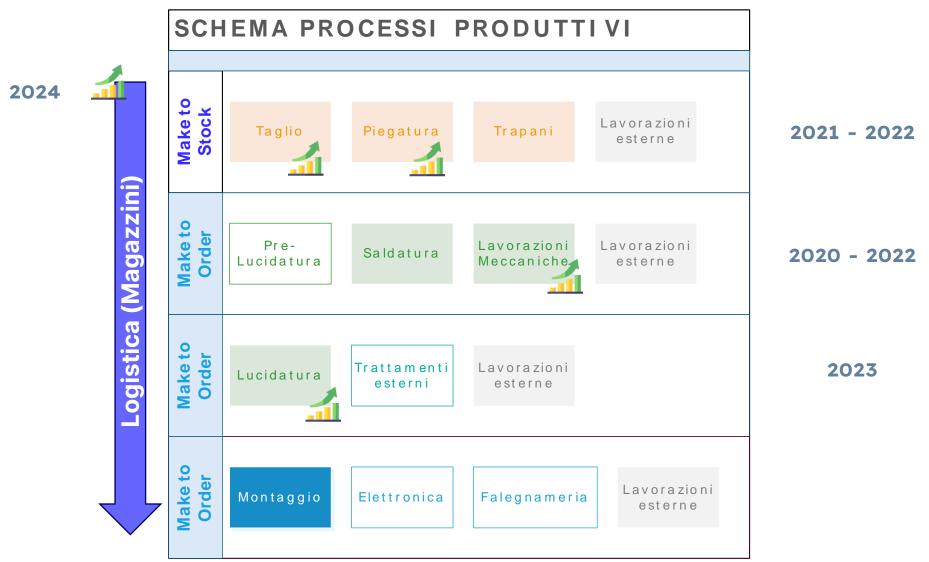






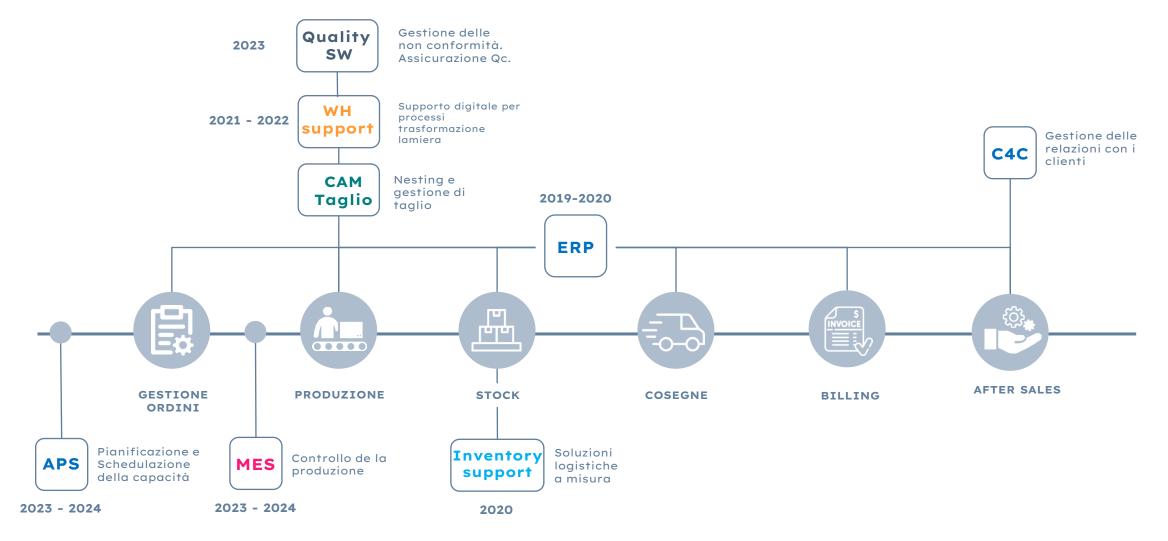


Il Caso OPACMARE: Incremento capacità





Digitalizzazione di OPACMARE, un timeline





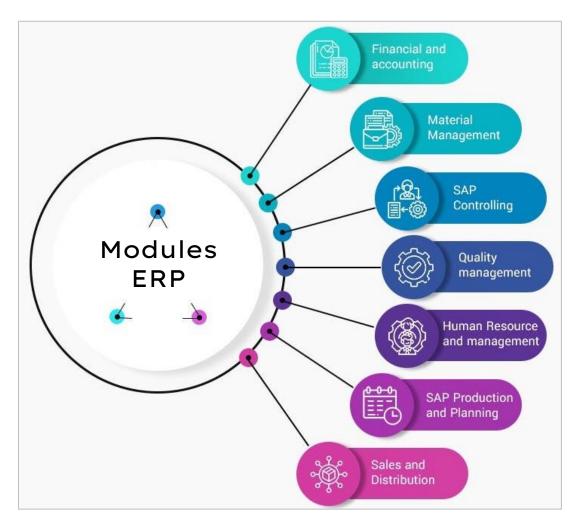
Implementazione ERP (2019 – 2020)

Nuovi Features:

- MES
- Modulo QC
- Modulo Logistica
- Gestione Cicli e tempi di produzione
- DB tecnica = BOM

Benefici

Maggiore struttura ✓ Riduzione impiego carta ✓ Standardizzazione prattiche a livello trasversale ✓





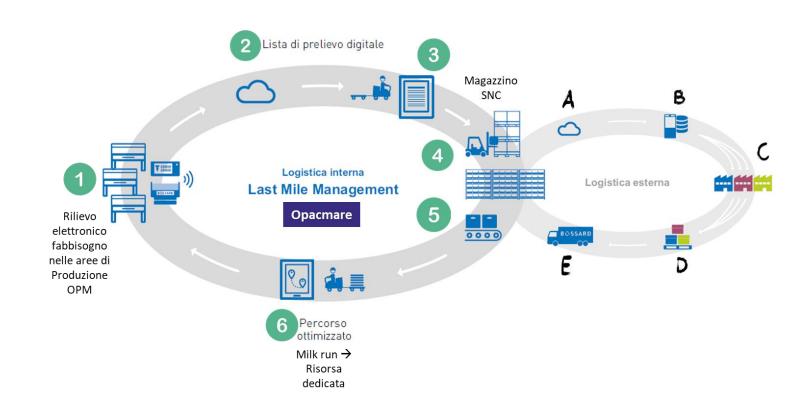
Implementazione Inventory Support (2020)

Nuovi Features:

- Bilancie digitali
- Informazione giacenze in tempo reale
- Ordine/consegna materiale in modo automatico
- Implementazione Kan Ban / Milk Run di asservimento
- Portale di gestione materiale integrato con ERP

Benefici

Riduzione tempi di gestione ✓ Riduzione impiego carta ✓ Riduzione tempi inventario ✓ Riduzione costi magazzino ✓





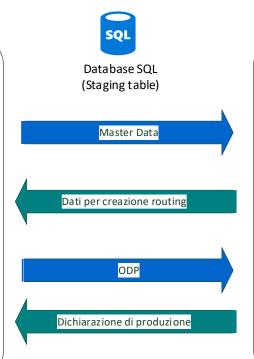
Implementazione WH Support (2021 – 2022)

- Risultato del investimento in impianti certificati «Industria 4.0».
- Integrazione con MES del Processo di taglio e con L'ERP.
- Gestione della materia prima principale (Acciao Inox AISI 316L)

Benefici

Riduzione tempi di gestione ✓ Riduzione errori di qualità ✓ Riduzione tempi inventario ✓ Riduzione costi magazzino ✓ ERP

- Invio delle Anagrafiche Materiale
- Creazione Cicli di produzione
- Creazione Ordini di produzione
- Ricezione conferma produzione



CAM Taglio

- Ricezione Master Data
- Invio tempi di produzione per creazione cicli
- Ricezione ordini di produzione
- Esecuzione produzione

WH support

 Invio delle registro ingresso materia prima.



ERP

 Ricezione data, registro entrata merce su gestionale



Implementazione Quality SW (2023)

- Realizzazione struttura audit
- Gestione delle NC
- Segnalazioni dai reparti / richieste deroga fornitori
- Backup dei controlli finali in reparto
- Audit processo/prodotto/sistema

Benefici

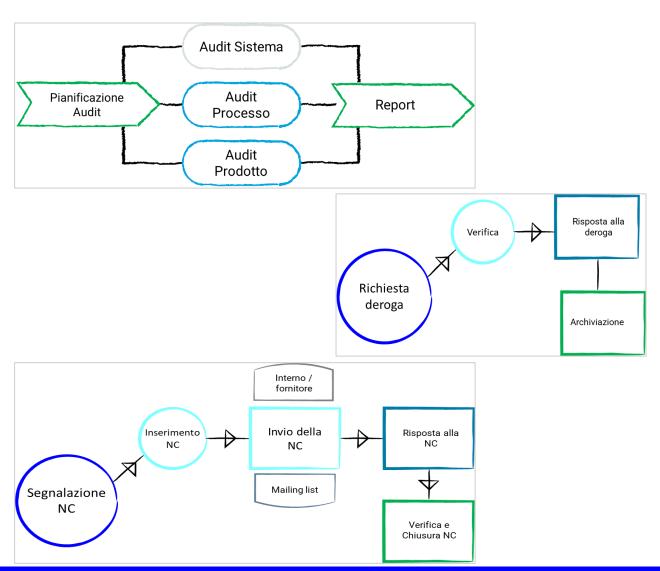
Riduzione tempi di gestione ✓

Ampiamento campo di azione ✓

Gestione tramite dispositivi mobile ✓

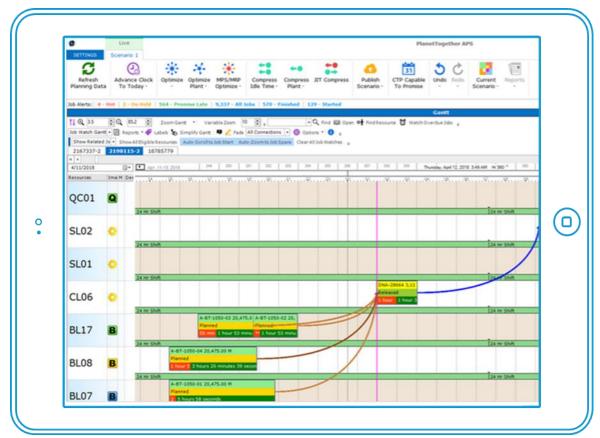
Riduzione costi Qualità ✓

Riduzione utilizzo carta ✓



Implementazione APS, Advanced Planning system (2023 – 2024)

- Pianificazione e schedulazione avanzata a capacità finita
- Schedulazione in avanti e just in time
- Gestione legami tra ordini, impegni materiali
- Gestione risorse primarie e secondarie
- Gestione attributi e matrici di setup
- Schedulazione visual
- Diagramma di Gantt grafico ed interattivo
- Istogrammi di carico risorse
- Funzionalità CTP (Capable to Promise)
- Multi-planner collaboration
- Analisi Scenari What-if
- Tool reportistica integrato



Implementazione MES, Manufacturing Execution system (2023 – 2024)

- Gestione modello aziendale
- Gestione prodotti
- Gestione ordini di produzione
- Attività/documentazione
- Acquisizione automatica dati di produzione
- Monitoraggio e supervisione in tempo reale
- Analisi di Plant / Performance
- Rilevamento tempi di produzione

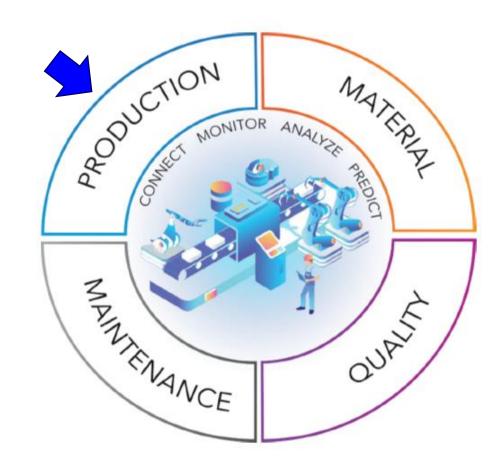
Benefici

Riduzione tempi di gestione ✓

Ampiamento campo di azione ✓

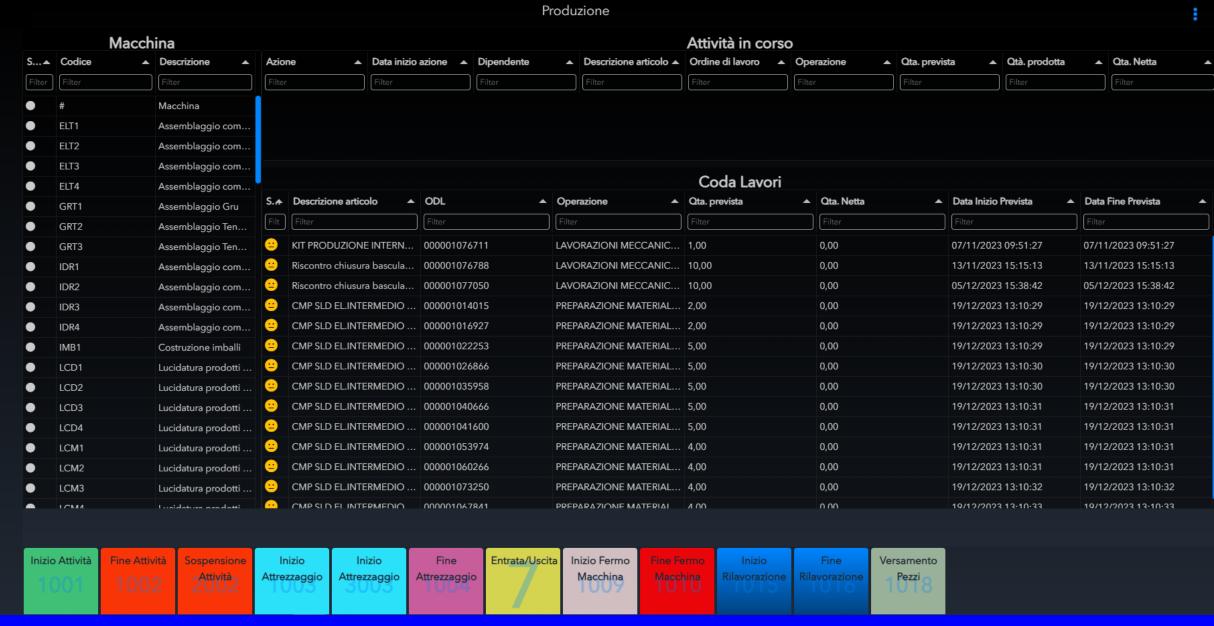
Gestione tramite dispositivi mobile ✓

Riduzione utilizzo carta ✓



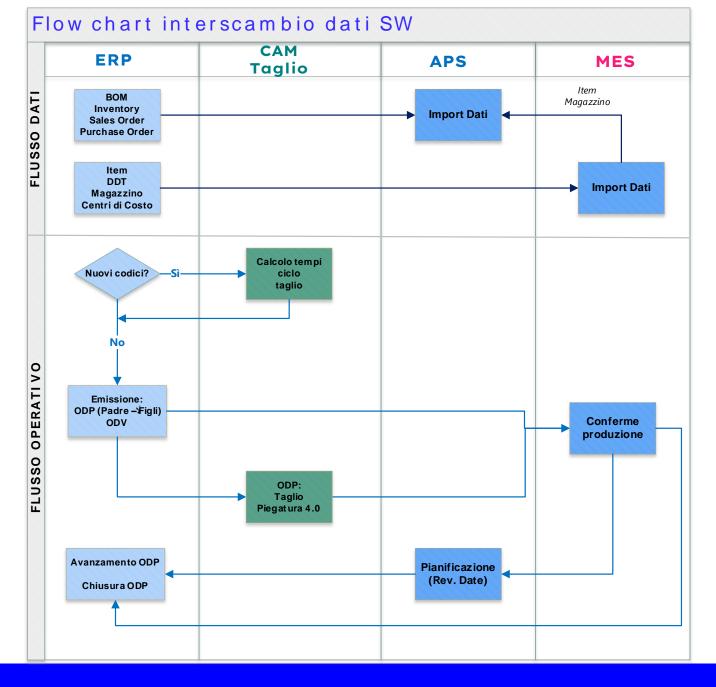


MES: Gestione e controllo della produzione





Interconnessione SW



Next Steps

A Livello operativo:

• Implementazione **modulo di Manutenzione** (Predittiva, Preventiva, Autonoma e incidentale), gestione ricambi/consumi e analisi performance.

A livello prodotto:

Implementazione PLM (Product Lifecycle Management) che permetterà:

- Miglioramento della collaborazione tra le diverse funzioni aziendali
- Riduzione dei costi tramite la gestione efficace del ciclo di vita del prodotto
- Gestione efficiente dei dati
- Gestione della complessità associata a diversi linee di prodotto.

Alcune considerazioni

- □ Nell'era dell'Industria 4.0, le **tecnologie digitali** sono considerate i principali motori di trasformazione dell'industria manifatturiera.
- ☐ Da una parte le realtà produttive devono essere in grado di cavalcare questa onda di trasformazione per rimanere competitive, da l'altra, prima di investire nelle tecnologie digitali, devono capire quale sia la situazione attuale e quali siano le esigenze interne riguardo le tecnologie digitali e i processi organizzativi nelle diverse funzioni.
- ☐ Il successo del processo di trasformazione dipende principalmente dalla capacità dell'azienda di essere pronta ad applicare il cambiamento tecnologico previsto dalle tecnologie digitali, per cui il prossimo passo da intraprendere sarà la definizione di una roadmap di trasformazione.





Thank you

Opacmare S.p.a. www.opacmare.com

Via Luigi Einaudi, 150-154 10040 Rivalta (Torino) Italy P.IVA 06910470019 - Tel +39 011 90 45 411 CUU 0000000

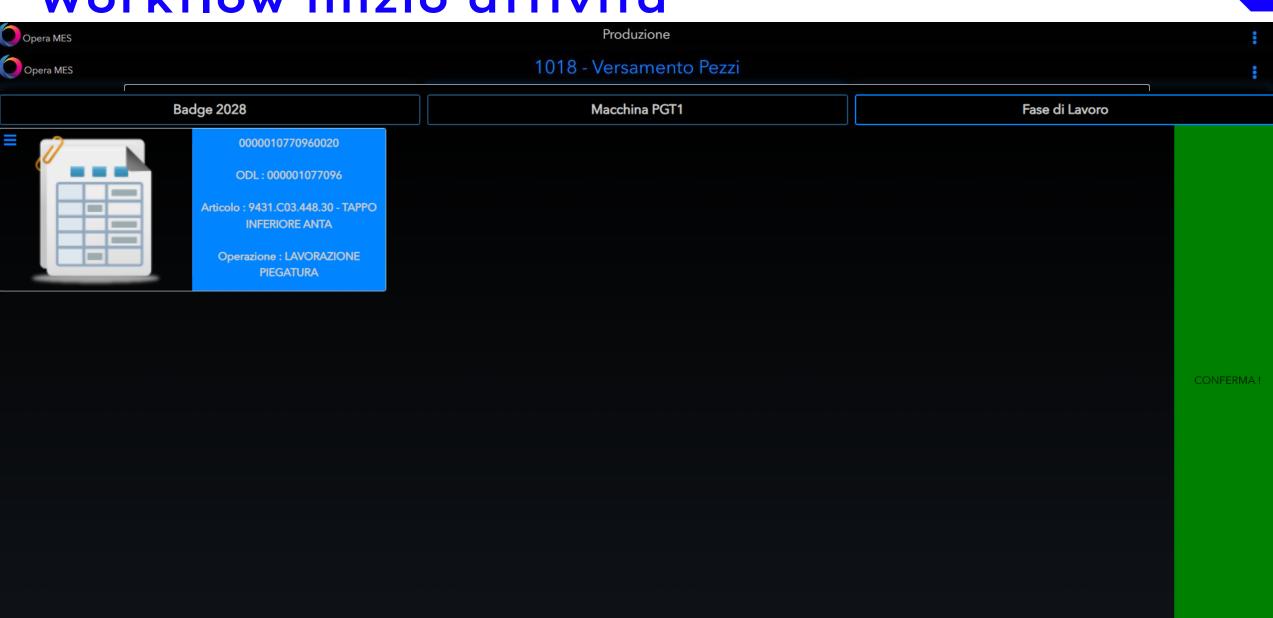


Back Up

Opacmare S.p.a. www.opacmare.com

Via Luigi Einaudi, 150-154 10040 Rivalta (Torino) Italy P.IVA 06910470019 - Tel +39 011 90 45 411 CUU 0000000

Workflow inizio attività





Workflow fine attività e versamento





MES: Altri Workflow



