

L'industria intelligente: innovazione digitale e processi interconnessi

dalla visione alla realtà, sfide e prospettive per le aziende



Anna Colombo
Regional Technical Manager



Domenico De Sio
Product Owner BU Manager

Alcuni Numeri

2500+

AZIENDE SEGUITE

200+

RISORSE DEDICATE
ALLA RICERCA E SVILUPPO

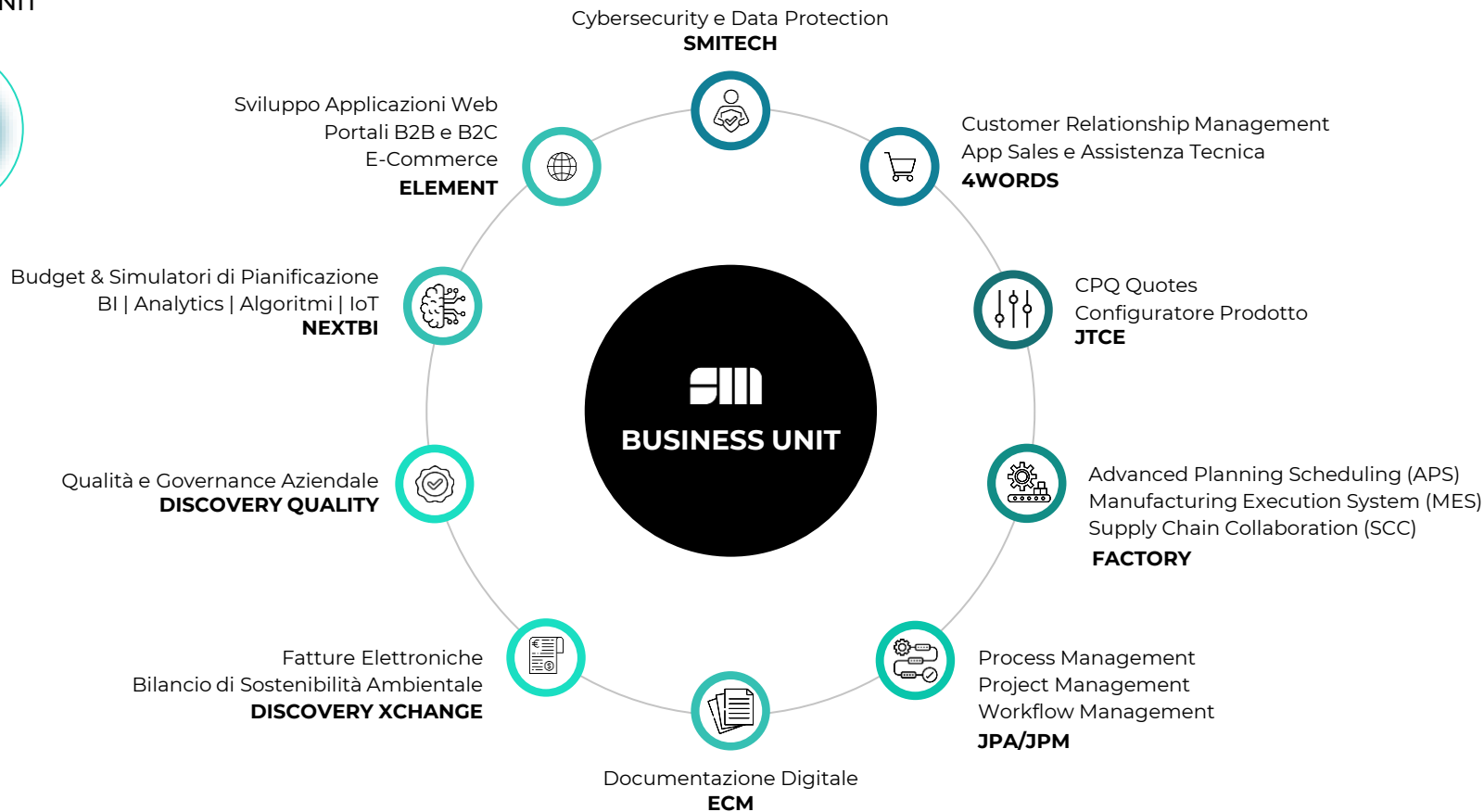
600+

DIPENDENTI

20%

FATTURATO INVESTITO
ANNUALMENTE
IN RICERCA E SVILUPPO

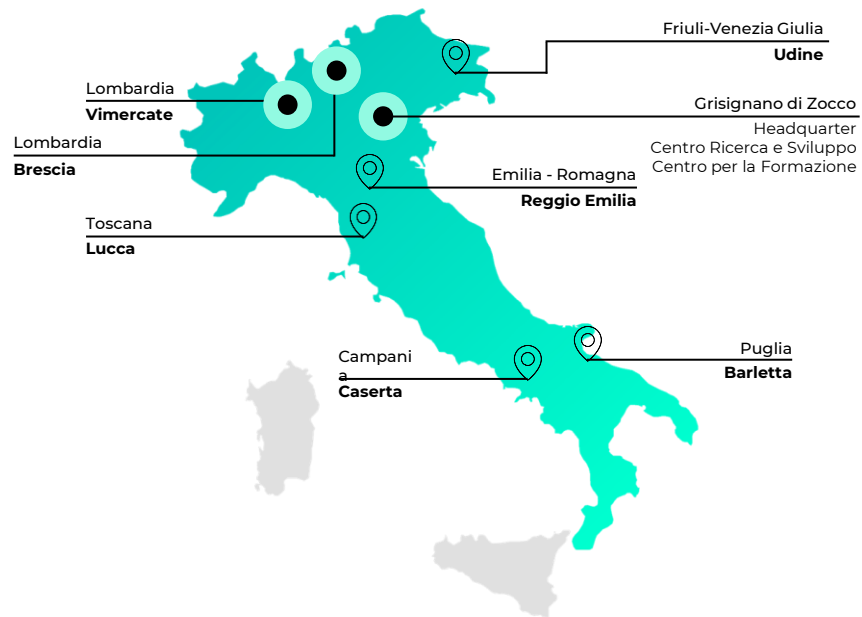
BUSINESS UNIT



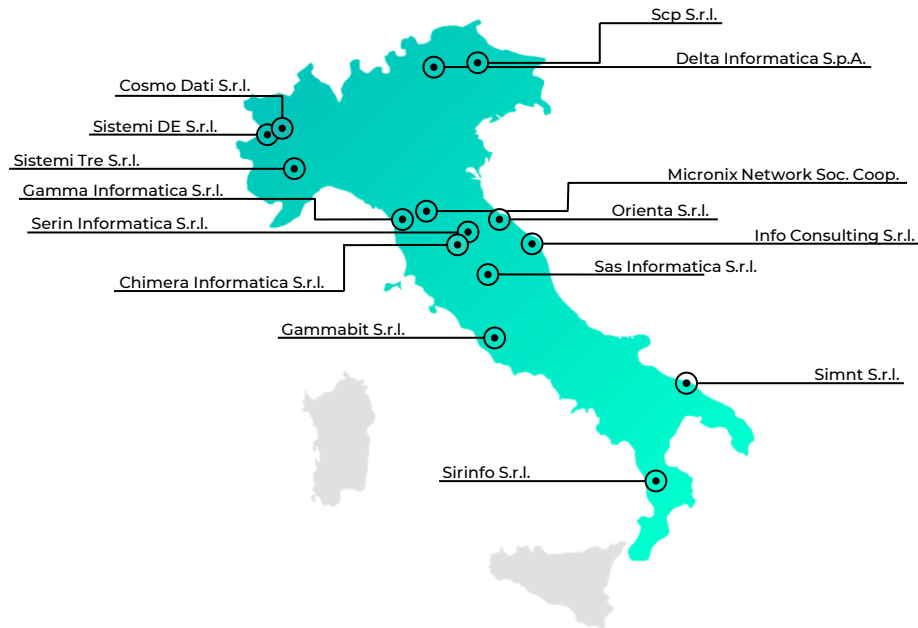
Sedi e partner

SANMARCO INFORMATICA E POOL GALILEO

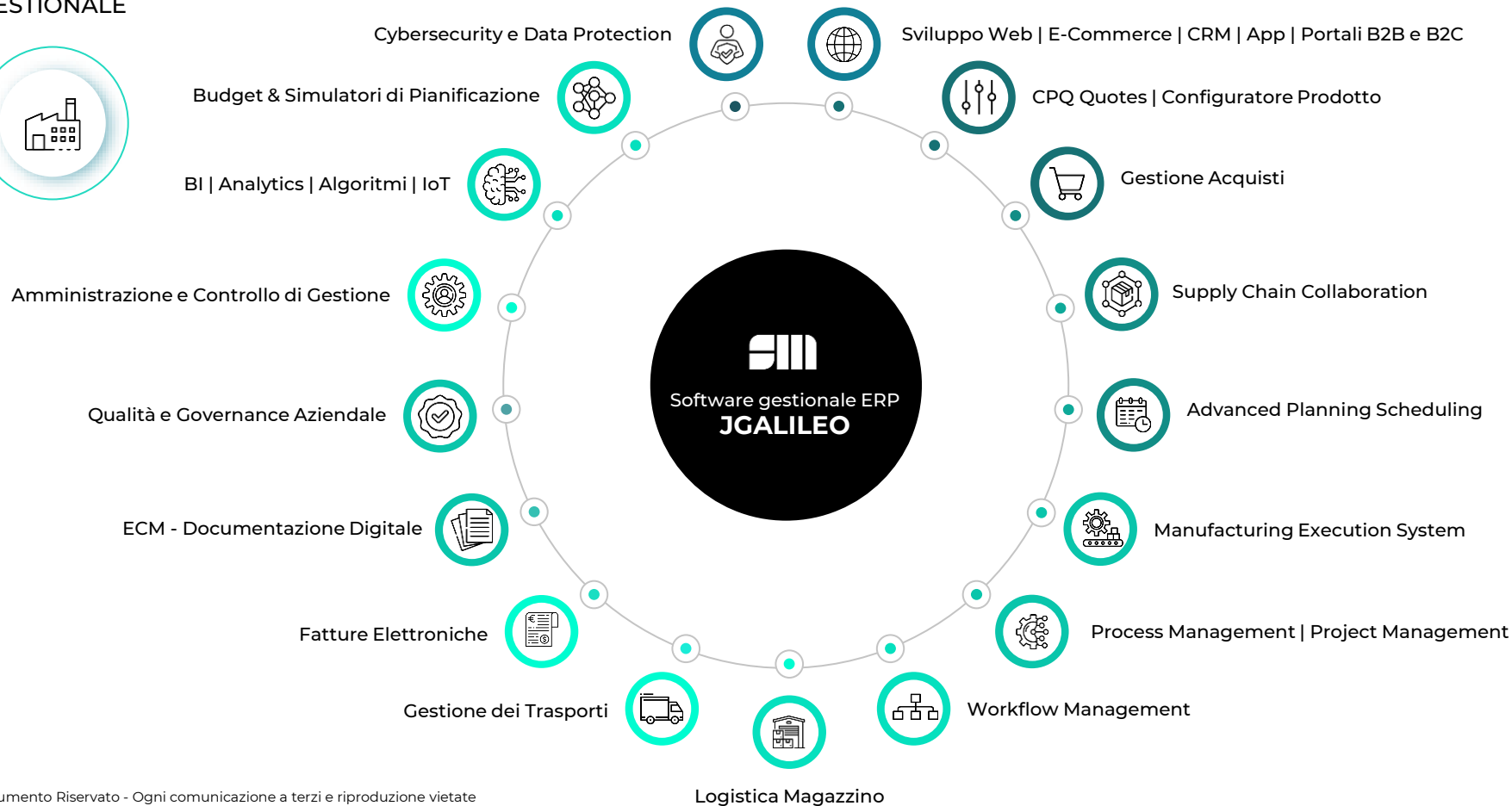
SEDI



PARTNER



GESTIONALE



Fabbrica Digitale

Schedulazione - MES - Workflow - Qualità
Documentazione Digitale - Analytics Potenziati



Domenico De Sio

Product Owner BU Manager

PRODUZIONE



Step

per la Fabbrica Digitale



Le applicazioni della **Fabbrica Digitale** permettono di integrare ed estendere la conoscenza, interpretando i dati che vengono trasformati ed organizzati in informazioni per tutte le funzioni aziendali.

Questo risultato lo si ottiene tramite l'implementazione delle **nuove tecnologie** che permettono di automatizzare i **processi produttivi** per organizzare il lavoro e di conseguenza ridurre gli errori umani.

Il fine è quello di **Generare Valore** migliorando la **qualità** delle **informazioni condivise** per **razionalizzazione** i **tempi**, i **costi** e per ridurre le inefficienze complessive.



Fabbrica Digitale

1

Simulazione Budget

Massimizzazione del ritorno della domanda

2

Simulazione Piano Produttivo

Ottimizzazione processo produttivo e risorse coinvolte, bilanciamento operatori e scenari

3

Ottimizzazione Inventario

Migliorare l'efficienza tenendo livelli di stock bassi

6

Configurazione ordine / Nettificazione forecast

Configurazione e datazione ordini, verifica fattibilità piano, sollecito materiali

5

Conferma Piano Industriale

Pianificazione turni, assegnazione risorse e rilascio ordini di approvvigionamento

4

Supply Chain Collaboration

Sceglie la migliore catena di fornitura e condivide gli obiettivi per massimizzare il valore della supply chain

7

Piano di Produzione

Rende operativo il piano produttivo e l'esecuzione nei tempi previsti

8

MES, Qualità, PLC/CNC operatori

Esecuzione e controllo del piano di produzione, interconnessione macchine

9

Analytics

Analisi delle performance di tutti i processi

Business Place Simulatori

VENDITE - SPESE GENERALI - INVESTIMENTI - ACQUISTI

Caratteristiche principali:



Applicazione Web

Diversi scenari (Budget, Revisioni, Forecast) con **diversi** livelli di aggregazione

Un sistema integrato con i sistemi informativi dal quale possiamo leggere i dati, analizzarli, elaborarli per poi portare i risultati alla parte operation

Profilazione utenti

AGGIORNAMENTO

Produzione - Acquisti
Vendite - Investimenti

INTEGRAZIONE

Connessione alle diverse fonti aziendali

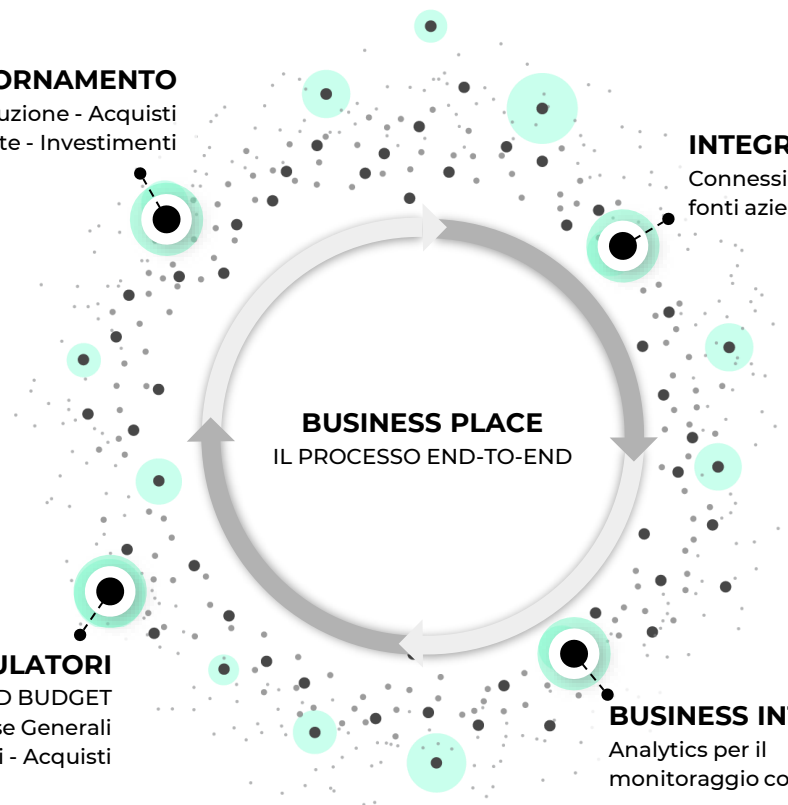
BUSINESS PLACE
IL PROCESSO END-TO-END

SIMULATORI

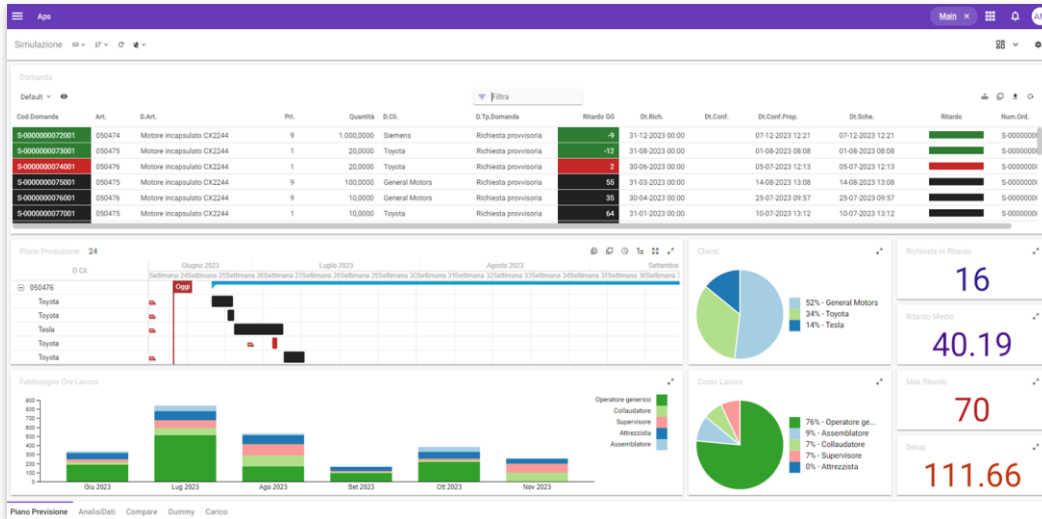
BUDGET e REVISED BUDGET
Vendite - Spese Generali
Investimenti - Acquisti

BUSINESS INTELLIGENCE

Analytics per il monitoraggio continuo



Advanced Planning & Scheduling



Datazione ordini clienti

Fornisce date certe di consegna ai clienti e simula il livello di servizio atteso.



Sincronizzazione materiali a effettivo piano di produzione

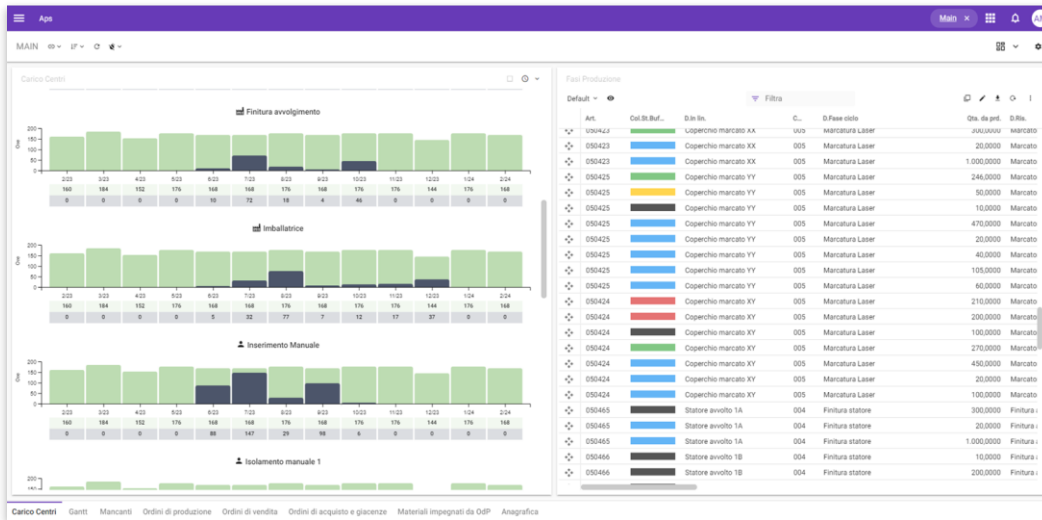
Visibilità sulle criticità dei materiali e genera solleciti ai fornitori basati sulle date di effettivo utilizzo in produzione.



Gestione attrezzature e matrici di setup

Razionalizza l'utilizzo delle attrezzature e tiene conto dei processi produttivi.

Advanced Planning & Scheduling



Simulazioni a capacità finita

Crea piani di produzione reali e fattibili che tengono conto dei vincoli produttivi.



Simulazioni What-If

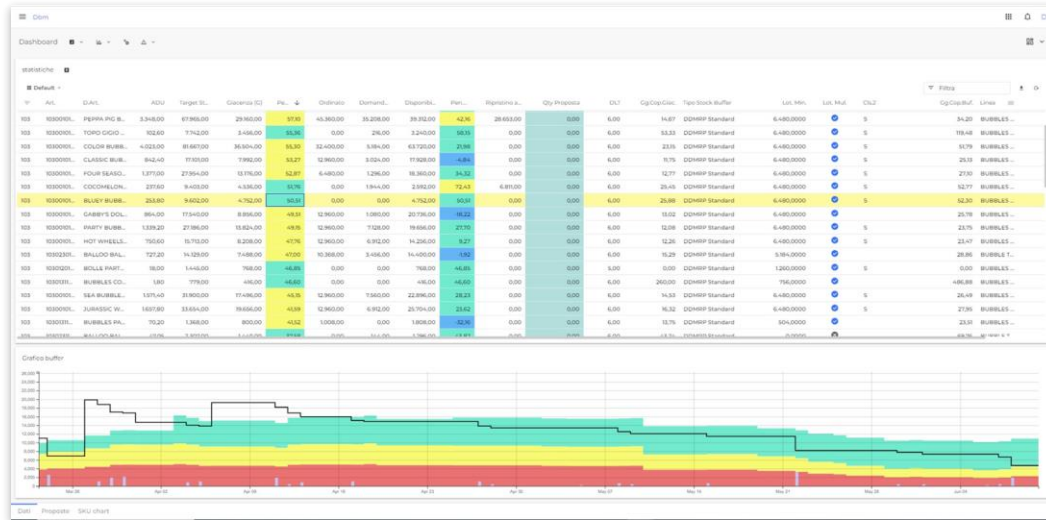
Gestione di più scenari per valutare l'impatto di diverse decisioni strategiche.



Gestione Human Resources

Fornisce il fabbisogno di risorse umane e skill necessari al piano di produzione.

Dynamic Buffer Management



Gestione ottimizzata degli stock

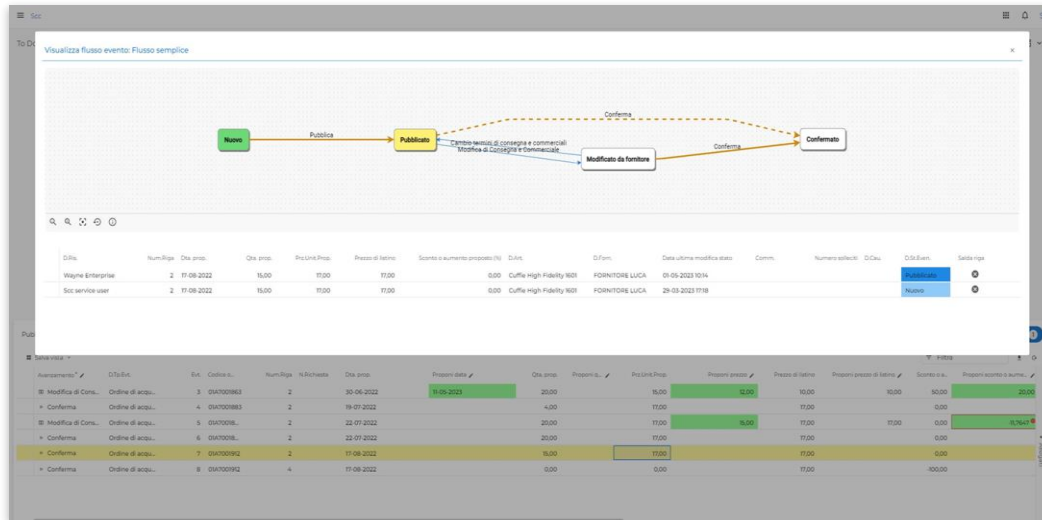
Monitora il livello delle scorte necessario a evadere gli ordini presenti tenendo conto dei fabbisogni e del magazzino.



Demand Driven Material Requirements Planning (DDMRP)

Utilizza le logiche di approvvigionamento del DDMRP calcolando i livelli di stock necessari a partire dalla domanda. E' più flessibile e reattivo del MRP.

Supply Chain Collaboration



Piattaforma collaborativa

Piattaforma unica che coinvolge le diverse aree aziendali e i collaboratori esterni come fornitori e terzisti.



Ottimizzazione dei processi di supply chain e della logistica

Automatizza i processi di fornitura, ottimizza l'occupazione dei mezzi, riduce i costi di trasporto e gli stock.



Razionalizzazione dei costi e monitoraggio performance

Migliora la comunicazione, elimina le attività a basso valore aggiunto, riduce i tempi di gestione degli ordini. Permette di avere la visione globale delle performance dei fornitori.

Manufacturing Execution System

Col.St...	OdP	Bolla	Articolo	D.Art.	St...	Fase	D.Fase	Qta.O...	Qta.P...	Ini.Sched.	Fin.S
	00149028	007347	AR-5361100	CURVA INOX ø54X1 TAGLIATA		010	TAGLIO LASER	53	0	31-12-2999 00:00	31-12-29
	00149030	007348	AR-5495406	FAS.SER.INOX 5/10 X OVALE HRC TIT.RACING		010	TAGLIO LASER	29	0	31-12-2999 00:00	31-12-29



Interconnessione

Riceve il piano lavori di APS e restituisce tempistiche e efficienza risorse. Connessione con Discovery Quality per il controllo qualità.



Monitoraggio delle attività e controllo delle performance

Controllo dell'avanzamento produttivo in tempo reale, registrazione delle attività uomo/macchina con monitoraggio delle performance produttive.



Paper free

I piani di lavoro sono dinamici e sincronizzati real time. Forniscono tutte le informazioni di supporto necessarie agli operatori in modalità paper free.

Grazie

per approfondimenti vieni a trovarci nell'area EXPO

Contattaci



sanmarcoinformatica.com



linkedin.com/company/682198



facebook.com/SanmarcoInformatica