



PACKAGING MONODOSE SOSTENIBILE E
INNOVAZIONE TECNOLOGICA
COME SCELTA STRATEGICA



INFORMAZIONI GENERALI



L'azienda



100% MADE IN ITALY



GINO DONATI FONDA
UNIVERSAL PACK



1965

PIETRO DONATI DIVENTA CEO DI
UNIVERSAL PACK



2010

PIETRO DONATI ACQUISISCE
UNIVERSAL PACK



2019



COSA FACCIAMO

Produzione



Macchine verticali per packaging monodose:



Sachet



Stick-pack

Linee complete per astucciamento:



Astucci



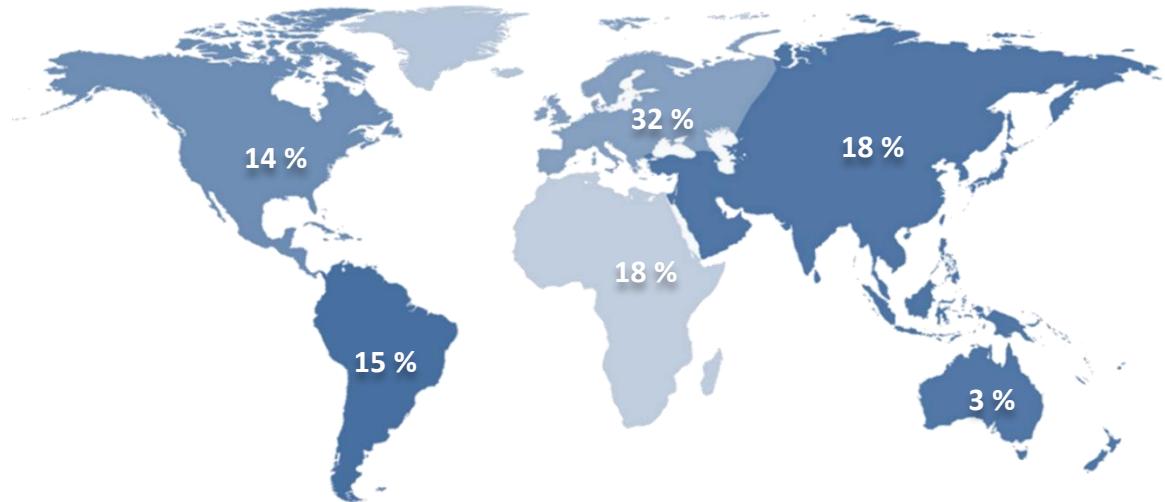


COSA FACCIAMO

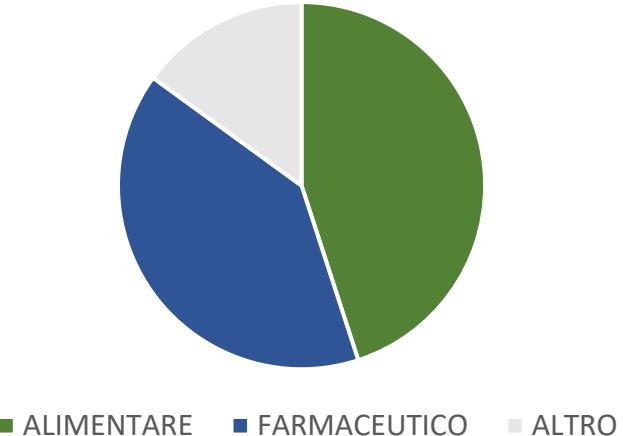
Distribuzione mercato



AREA



SETTORE



90%

EXPORT

40 mln

FATTURATO

+10%

CRESCITA MEDIA ANNUA



FILOSOFIA

Controllo totale: dalla carta all'acciaio

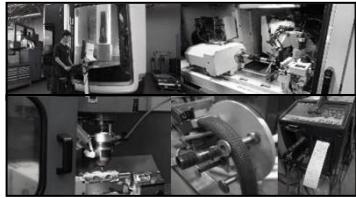
LABORATORIO

- Ogni film e prodotto viene testato nel nostro laboratorio e catalogato nel nostro database interno..



OFFICINA

- Produciamo oltre l'80% dei componenti in casa



>30.000

PRODOTTI E FILM PRESENTI NEL NOSTRO DATABASE

>5,000

METRI QUADRI DEDICATI ALL'OFFICINA

>80.000

COMPONENTI CODIFICATI

100

LAVORATORI IN PRODUZIONE

TRACCIABILITÀ

- Totale tracciabilità dei componenti a contatto con il prodotto.
 - Lista completa certificazioni disponibile per il cliente



PRODUZIONE

- Il completo processo di progettazione, Produzione, assemblaggio, cablaggio, collaudo, viene svolto internamente



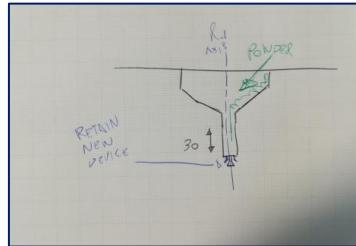
RICERCA E SVILUPPO



Approccio tecnologico

PENSA

- Nuove richieste e nuove tendenze di mercato generano il bisogno di nuova tecnologia



DISEGNA

- Una volta pensata la nuova soluzione, viene disegnata su un CAD



PROVA

- Il passaggio successivo è produrre i componenti e assemblare la soluzione per testarla



ANALIZZA

- Una volta realizzati i test si analizzano in laboratorio i risultati



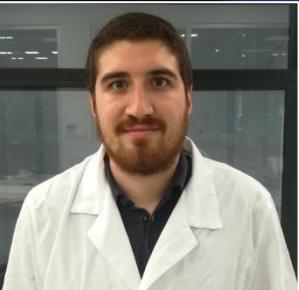
Gabriele Leardini



Francesco Cecchini



Marco Quadrelli



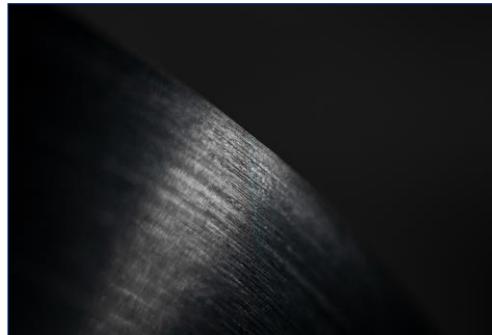


LAMINATI SOSTENIBILI



Analizzare, provare, imparare, migliorare.

TEST LABORATORIO



TEST MACCHINA



RISULTATI



CONFRONTO



Analizziamo in laboratorio il materiale per conoscere le microcaratteristiche fisiche e chimiche

Testiamo il film sulle nostre macchine, configurandole per ottenere il miglior risultato in termini di qualità.

Analizziamo in laboratorio i risultati ottenuti.

Dopo l'invio dei campioni ai nostri partner avviene un confronto per definire i passi successivi.

RIPETERE FINO A OTTENIMENTO RISULTATO

30

ANNI DI RICERCA SCIENTIFICA

10

ANNI DI SVILUPPO DEL LABORATORIO INTERNO

350+

FILM ECOSOTENIBILI TESTATI



GREEN TEAM

Prodotti



Macchinari per packaging

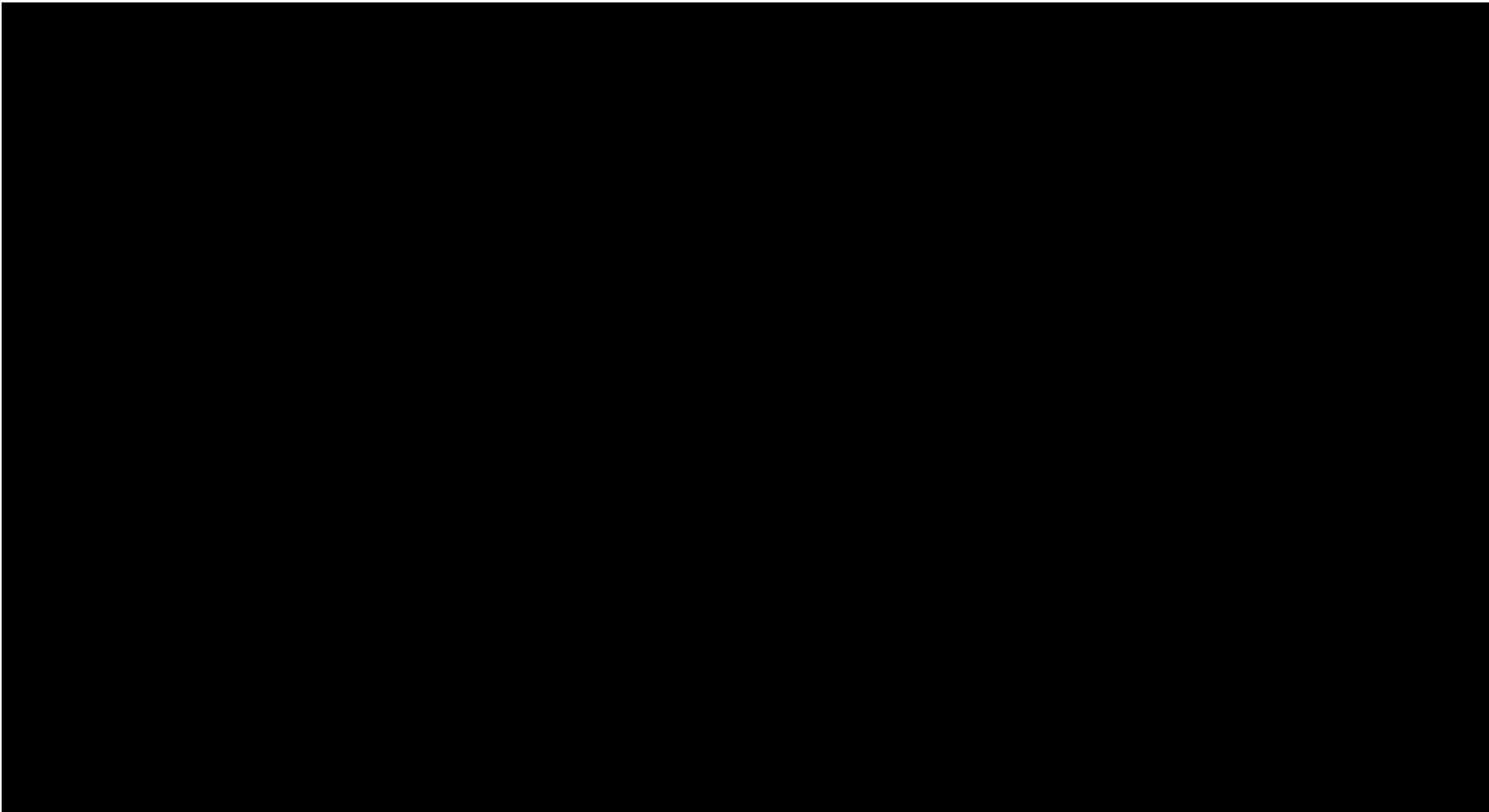


Film eco-sostenibili



CASO STUDIO 1

AMCOR – Sviluppo e test di un film riciclabile





CASO STUDIO

DSM – Sviluppo film biodegradabile per la distribuzione di MNP

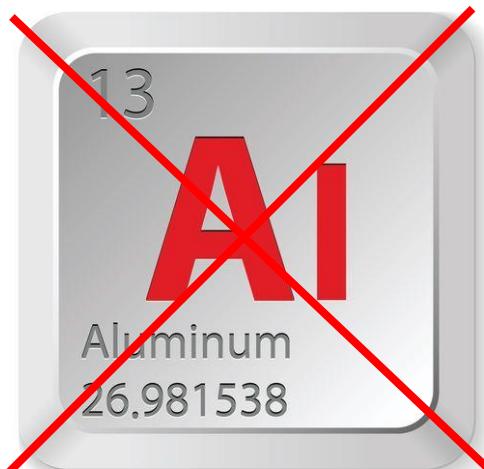
Il contesto

In molte aree del mondo i **MNP** (polveri micro-nutrienti) sono essenziali per combattere la malnutrizione. Questi vengono **distribuiti in bustine monodose** e spesso finiscono disperse nell'ambiente, quindi **dovrebbero essere biodegradabili**.



La sfida

I MNP necessitano di una barriera contro ossigeno e umidità. La sfida è complessa perché **occorre trovare un sostituto dell'alluminio che funga da barriera**. Una volta trovato il materiale, occorre trovare una macchina in grado di gestire il film e non danneggiare il prodotto.



Il ruolo di Universal Pack

Il ruolo di Universal Pack è stato quello di sviluppare una macchina in grado di lavorare il nuovo materiale. Una volta trovata la tecnologia adatta si sono svolti i test fino al perfezionamento della soluzione. In seguito si è proceduto alla produzione dei MNP sulla nostra linea





PRESENTE & FUTURO

Catena di sostenibilità

Il mercato, i governi e le persone chiedono **materiali eco-sostenibili per tutte le applicazioni**.

Universal pack è già in grado di utilizzare i nuovi film e fa costantemente ricerca per anticipare le sfide di domani.





GRAZIE



UNIVERSAL PACK



UNIVERSAL PACK



WWW.UNIVERSALPACK.IT