



DOMAR

Business Model Domar

La nostra storia

Domar rappresenta l'eccellenza del **Made in Italy** nella produzione e commercializzazione di articoli per il **settore automotive**, utilizzati su veicoli industriali, veicoli leggeri e veicoli speciali.

L'efficienza dei prodotti, l'automazione dei processi produttivi, i prezzi competitivi, la puntualità nelle consegne, l'elevata specializzazione, l'attenzione per l'ambiente e gli standard di sicurezza, portano Domar ad essere una delle aziende più **attive a livello mondiale**.



Studio della situazione attuale

Depalletizzatore e
impianto di
svuotamento big bags



Ingombri di stoccaggio



Silos



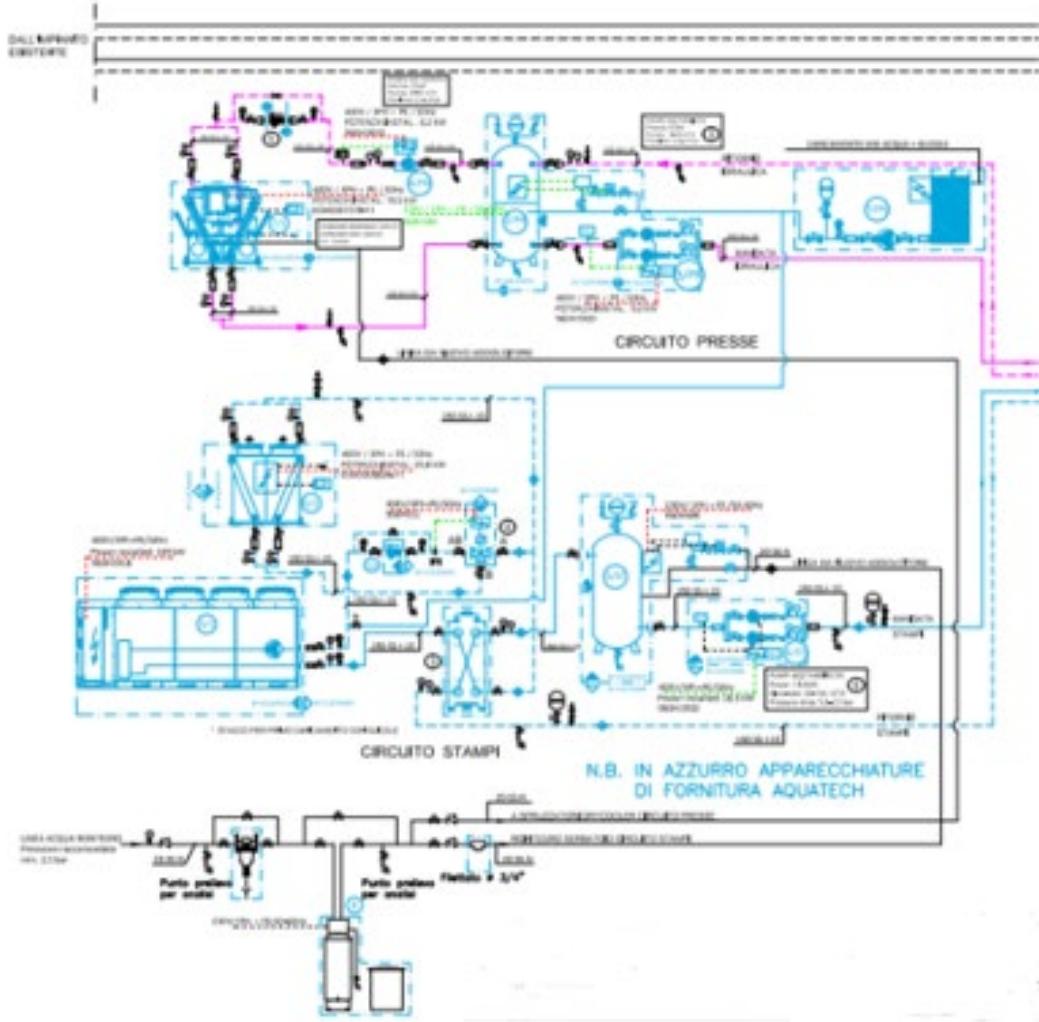
60 tonnellate di capacità

Azzeramento dei rifiuti da imballo oggi pari a 10 t annue

Gestione FIFO delle materie prime

Quadro di monitoraggio 4.0

Impianti di produzione dell'acqua refrigerata



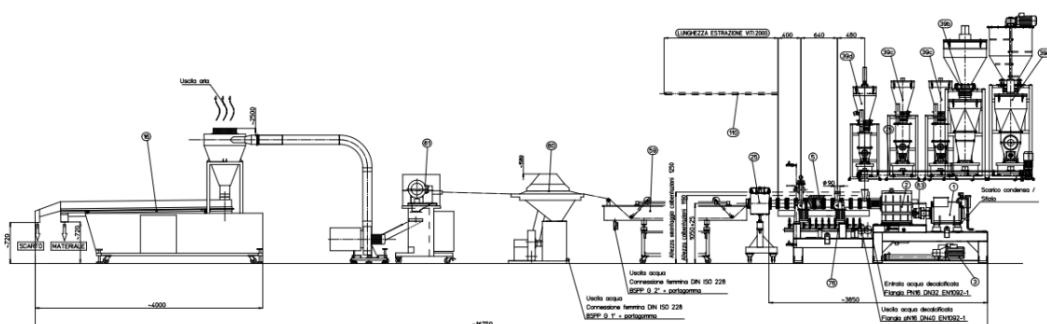
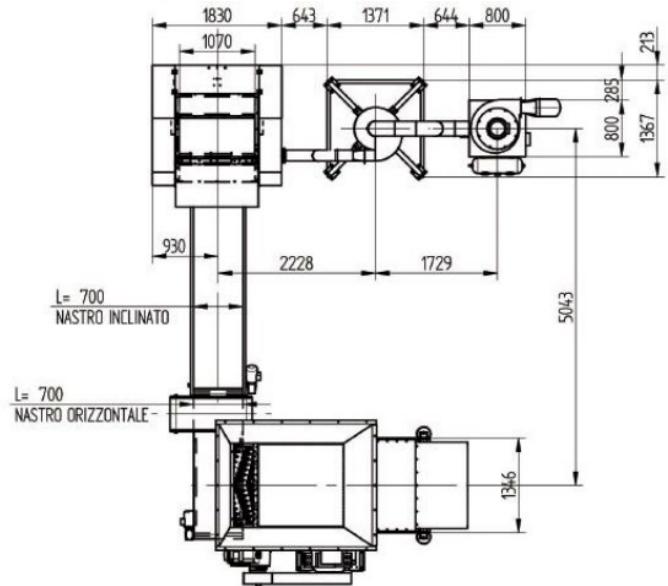
Raddoppiamento delle macchine frigorifere

L'efficientamento del raffreddamento degli stampi consente di mantenere stabili i parametri di processo anche ad alte temperature

Dry cooler separati per i circuiti stampi e presse

Sdoppiamento del sistema di distribuzione al fine di garantire una soluzione di riserva in caso di malfunzionamenti

Impianti di macinazione e rigranulazione



Recupero di 200.000 kg di scarti annui



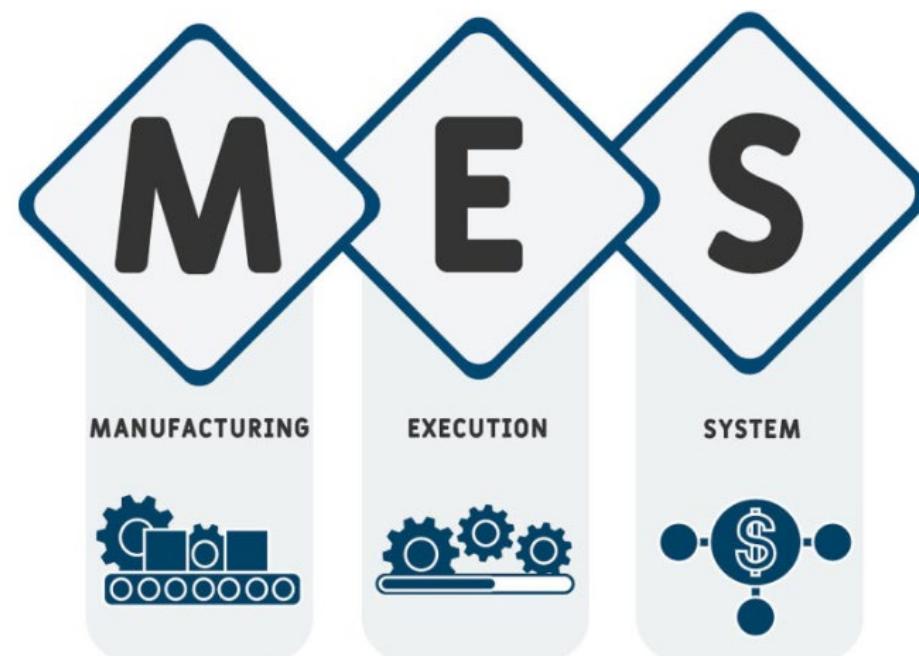
Azzeramento della manodopera

Rigranulazione per una maggiore qualità del prodotto reimmesso nel processo produttivo

Digitalizzazione dei processi aziendali

La digitalizzazione delle informazioni consentirà di migliorare il controllo e la gestione di tutta l'azienda, fornendo una rapida panoramica di tutte le macchine e dei loro stati di operatività. Raccogliendo diversi flussi di informazioni in tempo reale, il Mes fornisce una fotografia reale di:

- Avanzamento degli ordini di produzione;
- Disponibilità dei materiali;
- Impiego delle risorse



Il piano di manutenzione

Il reparto manutenzione compila **settimanalmente** il piano di manutenzione definendo le **tempistiche** e la **sequenza** degli interventi di manutenzione da effettuare su ogni singola macchina.

Macchina ekw 2200s	Chi deve farlo?	SCHEDA CHECK-LIST DELLE MANUTENZIONI						
		Attività di manutenzione	Descrizione attività	Frequenza d'intervento	Prossimo intervento	Tempistica	Stato macchina	Codice ciclo
	OPERATORE	Unità di lubrificazione centralizzata a grasso	Controllare e se necessario rabboccare l'impianto di lubrificazione centralizzata a grasso	Una volta a settimana	Settimana 42 (dal 17 ottobre al 21 ottobre)	1 minuto se solo controllo visivo del livello 15 minuti se è necessario rabboccare	FERMA	2200-3
	OPERATORE	Unità di lubrificazione centralizzata ad olio	Controllare e se necessario rabboccare l'impianto di lubrificazione centralizzata ad olio	Una volta a settimana	Settimana 42 (dal 17 ottobre al 21 ottobre)	1 minuto se solo controllo visivo del livello 15 minuti se è necessario rabboccare	IN FUNZIONE	2200-3
	OPERATORE	Dispositivi di sicurezza	Verificare che tutte le sicurezze elettriche della pressa siano efficienti	Una volta a settimana	Settimana 42 (dal 17 ottobre al 21 ottobre)	10 minuti	FERMA	2200-2
	OPERATORE	Dispositivi di emergenza	Verifica funzionamento dispositivi di emergenza	Una volta a settimana	Settimana 42 (dal 17 ottobre al 21 ottobre)	10 minuti	FERMA	2200-2

Per ogni attività di manutenzione vi è una **procedura standard di manutenzione (SMP)** che indica all'operatore come dovrà essere eseguita, passo dopo passo, tale attività. In tal modo anche un operatore poco esperto, che si approccia per la prima volta alla manutenzione di una determinata macchina, non riscontrerà difficoltà.

Grazie dell'attenzione



11 Novembre 2022

 **ADOMAR**