



MAGNA

Forward. For all.

**IMPATTO ENERGETICO, EFFETTI SU AZIENDE E
LAVORATORI DAL PUNTO DI VISTA HR**

Vincenzo Lioce – HR Sr. Manager MAGNA PT SPA

11 Novembre 2022

2 tipologie di trasmissioni

3 Principali clienti

DAG/Mercedes, Ford, Renault/Nissan

Layout

Totale: **110.011 m²**

estensione area: 53.106 m²

area pavimentata: 48.627 m²

verde: 8.878 m²



Dipendenti
(October 2022)

Diretti	603
<i>assembly</i>	299
<i>production</i>	304

Indiretti	294
------------------	------------

Stagisti	9
-----------------	----------

Totale	906
---------------	------------

Obiettivi e Strategie 2022



La nostra
visione
Trasmettiamo
eccellenza



Sicurezza

Aiamo
responsabilmente
sempre!
Non voltiamo
lo sguardo

Qualità

Buona la prima!
La perfezione
è la nostra
regola

Profittabilità

Nessuno spreco!
Il profitto sostenibile
garantisce
il nostro successo

Innovazione

Cambiamo
per migliorarci!
Protagonisti
del futuro

Motivazione

Partecipiamo!
La passione
è la nostra
marcia in più

COMMITMENT TO SUSTAINABILITY



WINNER

2021 AWARD



PRODUCT
delivering solutions
for a better tomorrow

PROCESS
minimizing our
environmental impact

PEOPLE
benefiting our teams
and communities

Impatto costi energetici



AAAAA
CHE FARE?



Impatto costi energetici



2021

6,8 MI €

2022

13,9 MI €

previsioni 2023

21,5 MI €



An abstract background featuring a dark field with vibrant red and blue light trails. On the left, there are blue wireframe structures resembling architectural frames. On the right, a more complex blue wireframe grid is visible. The word 'Investimenti' is centered in a large, white, sans-serif font.

Investimenti

Vasca idrica interrata

- Dimensione: 1000m³
- Stoccaggio pari al consumo di due giorni di produzione
- Continuità di servizio per processi di raffreddamento
- Riutilizzo acque meteoriche



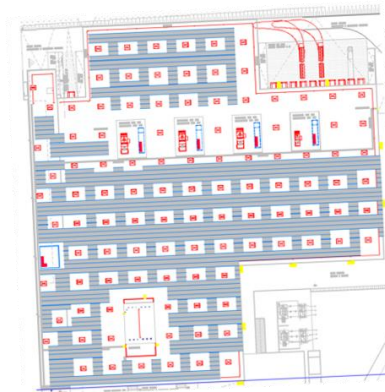
Impianto trigenerazione

La Soluzione Impianto Cogenerazione 2x E2026

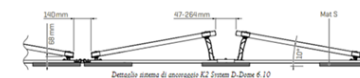
- Potenza Elettrica 4052 kW_e
- Potenza Termica in acqua calda 4100 kW_t
- Potenza Frigorifera 7-12°C 3000 kW_f
- Potenza Termica Gas in ingresso 9200 kW_t
- Ore di funzionamento annuo 7000 h/a



Nuovo impianto fotovoltaico



Impianto FF Blocco 10 e 11 Technosol building – 210 moduli – 114,43 kWp

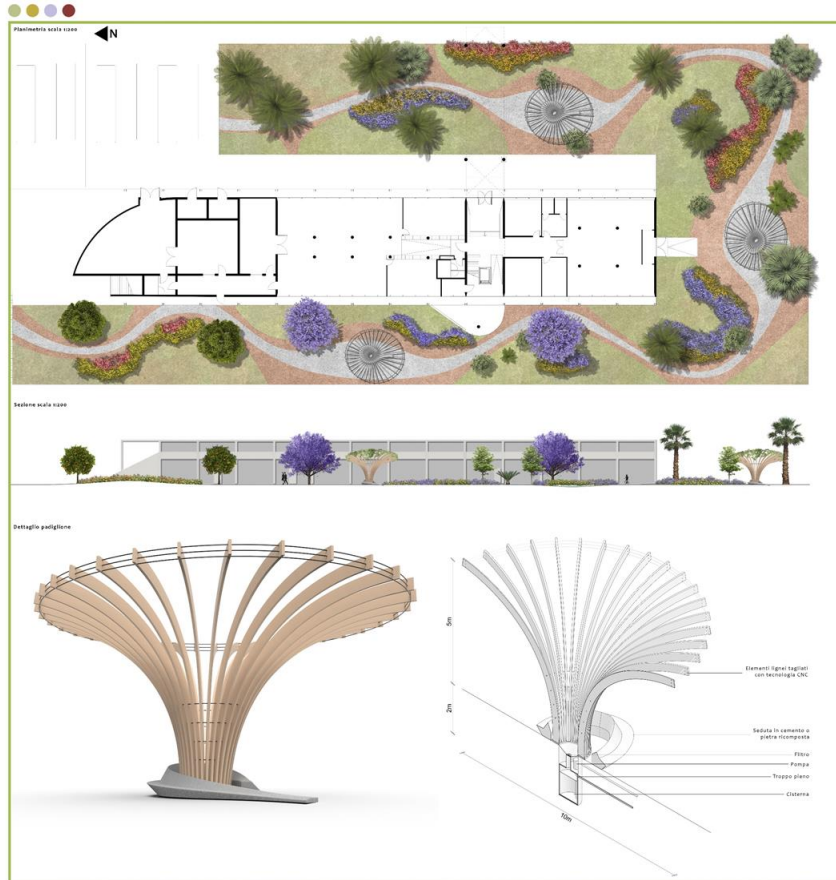


	Superficie [m2]	Potenza [kWp]	Energia [MWh/anno]	CO2 evitata [CO2 Tons/anno]
A – Parcheggio	5.613	1.184	1.584	649,44
B – Tech building	743	157	198	81,18
C – Nuova hall	10.506	2.220	2.804	1.149,64
>> A + B + C	16.862	3.561	4.586	1.880,26

Verde sostenibile



Politecnico
di Bari



Concorso con PoliBa
per giovani Architetti

24 progetti presentati

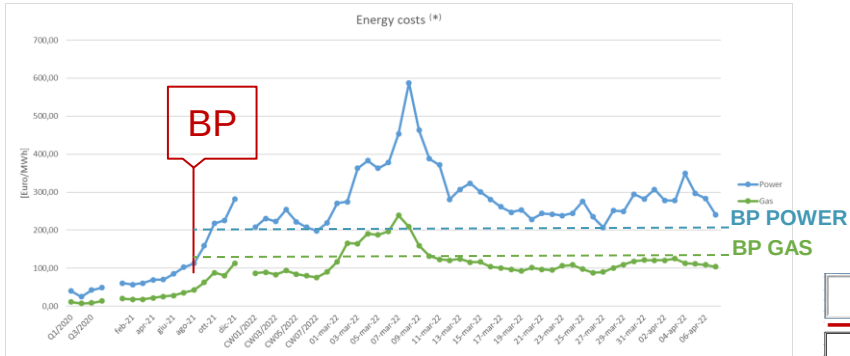
Basso consumo acqua
Vivibile
Piante autoctone

Idea vincitrice, base per
lo sviluppo del nuovo
giardino

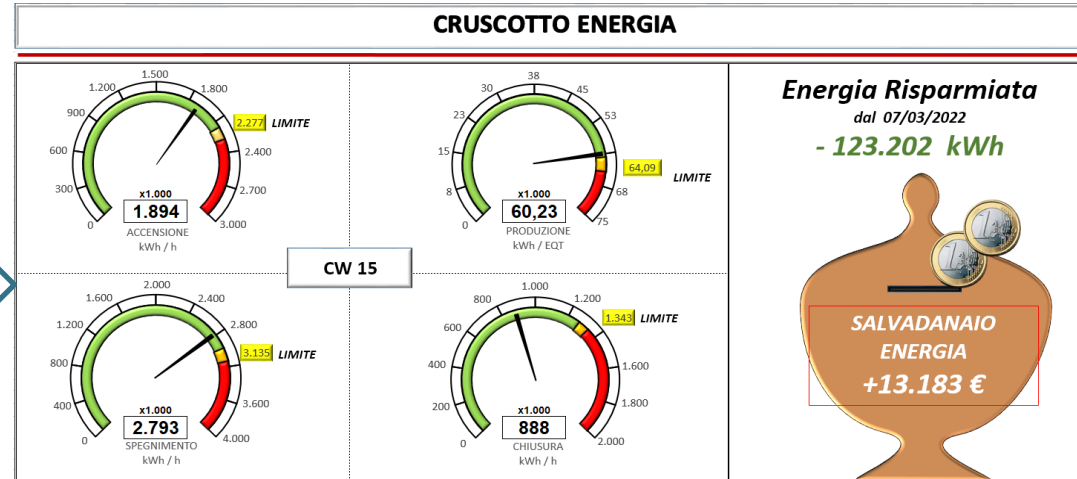
The background of the slide is a dark, abstract composition. It features glowing red and blue wireframe structures that resemble architectural or molecular models. Interspersed among these are vibrant, streaky light effects in red and blue, creating a sense of dynamic energy and depth.

Coinvolgimento

Unità di crisi Energia



TEAM 1. Ridurre il **FABBISOGNO**

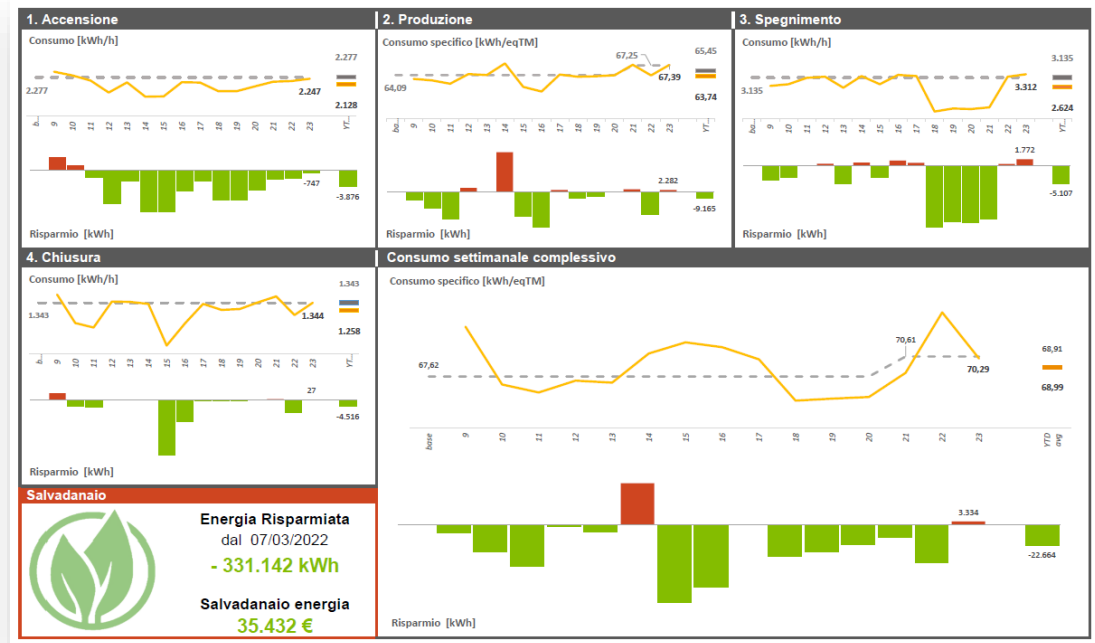


TEAM 2. Aumentare l'**AUTOPRODUZIONE**

TEAM 3. Ridurre il **COSTO**

Pubblicazione e diffusione settimanale di:

- andamento dei consumi rispetto al pianificato
- consuntivo dell'energia risparmiata
- equivalente economico del risparmio energetico (salvadanaio energia)



Coinvolgimento sul risparmio energetico



Salvadanaio



Energia Risparmiata
dal 07/03/2022

- 331.142 kWh

Salvadanaio energia
35.432 €

Miglioramenti *per l'energia*



• ID 1032

PRIMA



DOPO



Durante il processo di trattamento termico è necessario lavorare con le celle di cementazione ad una temperatura di 960°. Lo strato termoisolante di cui sono rivestite le celle non evita le dispersioni termiche che costringono l'impianto resistivo della cella ad un continuo reintegro. Misurando con Wattmetro abbiamo riscontrato un consumo medio di 41 kWh.

Aumentando lo strato termoisolante della cella (da 30 mm a 40mm) si riducono le dispersioni termiche e il consumo di energia, passando da 41 kWh a 36 kWh con un risparmio di 120 kW/giorno per ogni singola cella di cementazione modificata (120 kW/giorno X 0,22 € = 26,4 €/giorno X 253 giorni = 6600 €/anno)

Ringraziamo il team: Luigi Landriscina, Paolo Romano; Onofrio De Bari; Antonio Ferrara; Giovanni Piemontese e Angelo Ranieri

6/16/2022

Disclosure or duplication without consent is prohibited

1

- Salvadanaio che a fine anno verrà ridistribuito su tutti i dipendenti

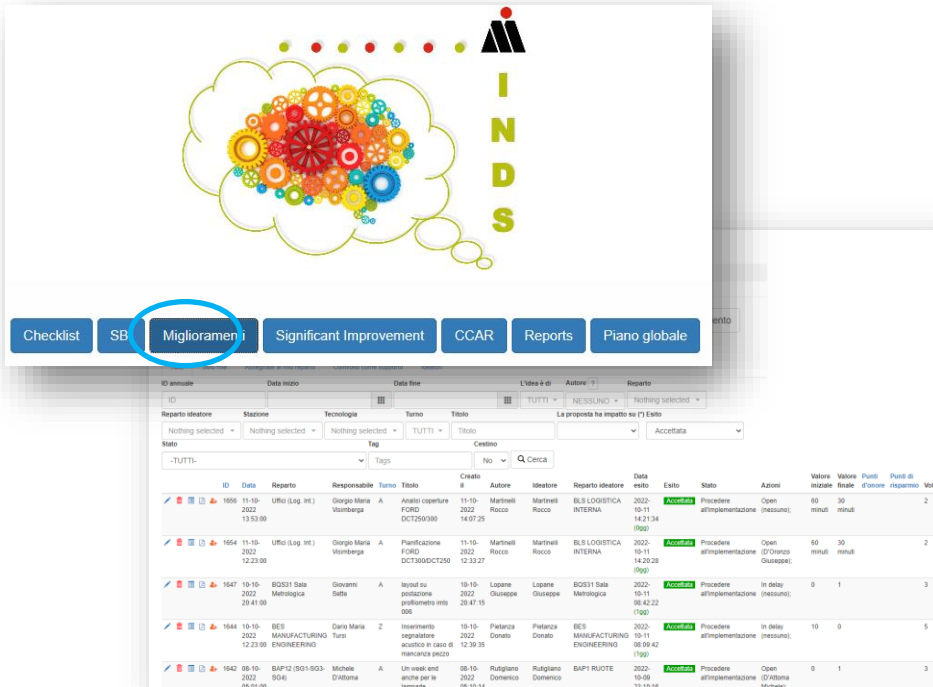
- Diffusione delle migliori proposte avanzate dai dipendenti in ambito energetico

Miglioramenti

Piattaforma elettronica interna per la gestione e l'inserimento delle proposte

Struttura:

- proposta e descrizione *prima e dopo*
- valutazione di fattibilità
- implementazione
- valutazione commissione
- riconoscimento e premiazione annuale delle migliori proposte



3 giornate di formazione per 416 operatori durante il turno di lavoro



CONTENUTI

TPM: processo, benefici, esempi OK/NOK ed esercitazione pratica



Risparmio energetico: costo energia, processo e relativi indicatori, raccolta di proposte di miglioramento



Qualità: status qualità e processo attuale, esempi OK/NOK, compilazione di un Modulo Risoluzione Problemi



Efficiency Day

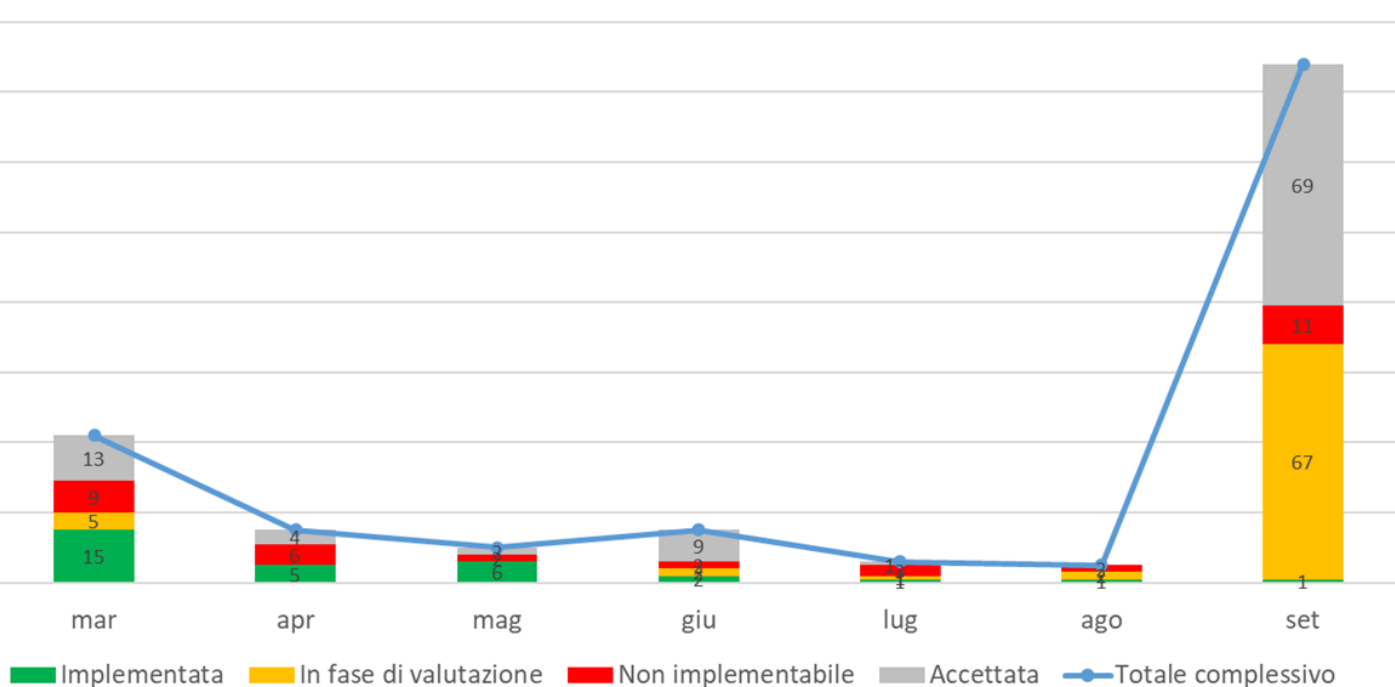
416 operatori coinvolti

	TRAINER COINVOLTI	OPERATORI COINVOLTI	PROPOSTE DI MIGLIORAMENTO
✓ PRIMA SESSIONE	32	193	113 (60 PER ENERGIA)
✓ SECONDA SESSIONE	32	205	81 (48 PER ENERGIA)
✓ TERZA SESSIONE	27	116	57 (18 PER ENERGIA)



Proposte sul Risparmio Energetico

Miglioramenti - Proposte relative al risparmio energetico





Forward. For all.