




**CORVINA**

**We Manage Complexity, We Build Simplicity**

**Andrea Robbiani – Head of Sales**



**Viviamo in un mondo in cui la tecnologia è il  
fattore di differenziazione del business**



La pandemia e le gravi  
crisi internazionali  
hanno accelerato tutte  
le tendenze

**Mercati di riferimento sempre più sfidanti**

**Competizione sempre più pressante**

**-> Trasformazione della forza lavoro**

**Diversificazione energetica**

**-> Sviluppo nuove tecnologie (5G)**

**Approvvigionamento materie prime**

**Normative e regolamenti più stringenti**

## Punto di riflessione..

Molte organizzazioni affermano di essere  
"data-first" "data-driven"

## Analytics– Driven

Gli analytics sono il ROI degli investimenti a supporto della trasformazione digitale

**62% dei progetti di  
Trasformazione Digitale subisce  
rallentamenti o non arriva a  
compimento**



## La Trasformazione Digitale al servizio della Produzione Industriale

- Guidare la riduzione dei costi
- Massimizzare la produzione
- Incrementare le revenue
- Rispondere alle esigenze del mercato
- Anticipare i competitors

## Chi siamo

Corvina è una società del gruppo **EXOR International**, che offre soluzioni applicative innovative, che aiutano le aziende ad ottimizzare i loro processi produttivi, per rafforzare il proprio posizionamento nel mercato di riferimento, oltre che cogliere nuove opportunità di business.

Grazie ad una consolidata piattaforma **«cloud industriale»**, raccogliamo ed analizziamo dati, indipendentemente che essi provengano da sistemi applicativi o produttivi, abilitando motori evoluti di machine learning, per permettere alle aziende di innovare, allo scopo di essere più veloci nel rispondere alle mutevoli esigenze del mercato.

Sviluppiamo soluzioni d'avanguardia, con una **visione agnostica**, quindi applicabile in qualsiasi contesto: siamo indipendenti da sistemi HW e da applicativi legacy IT/OT

# CORVINA



Team specializzato in **Lean Manufacturing** supportiamo i nostri clienti a sfruttare modelli evoluti di **Lean Production** attraverso la piattaforma «**Lean Industry 4.0**» per migliorare la sostenibilità e competitività delle aziende a livello globale



Team dedicato al mondo della interconnessione delle macchine industriali ed allo sviluppo di applicazioni custom, in ottica **Industria 4.0**.

# Competenza Multidisciplinare

User Interface



Operational  
Insight →

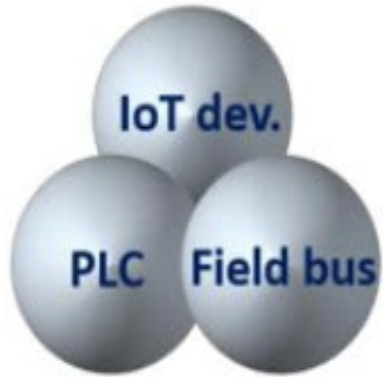


User Interface



← Business  
Insight

Data / Asset



Data / Asset





CORVINA

# EXOR



Handheld Safety



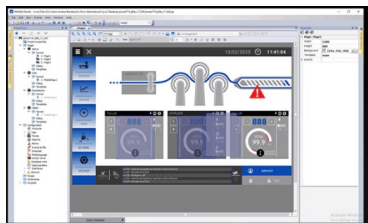
Physical HMI



IoT Gateways



Corvina Cloud Platform

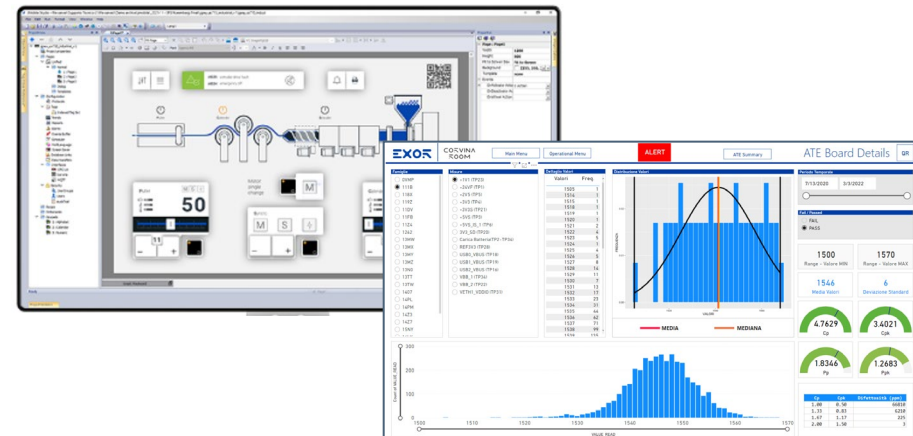


Monitoring Software



2 Stabilimenti produttivi:

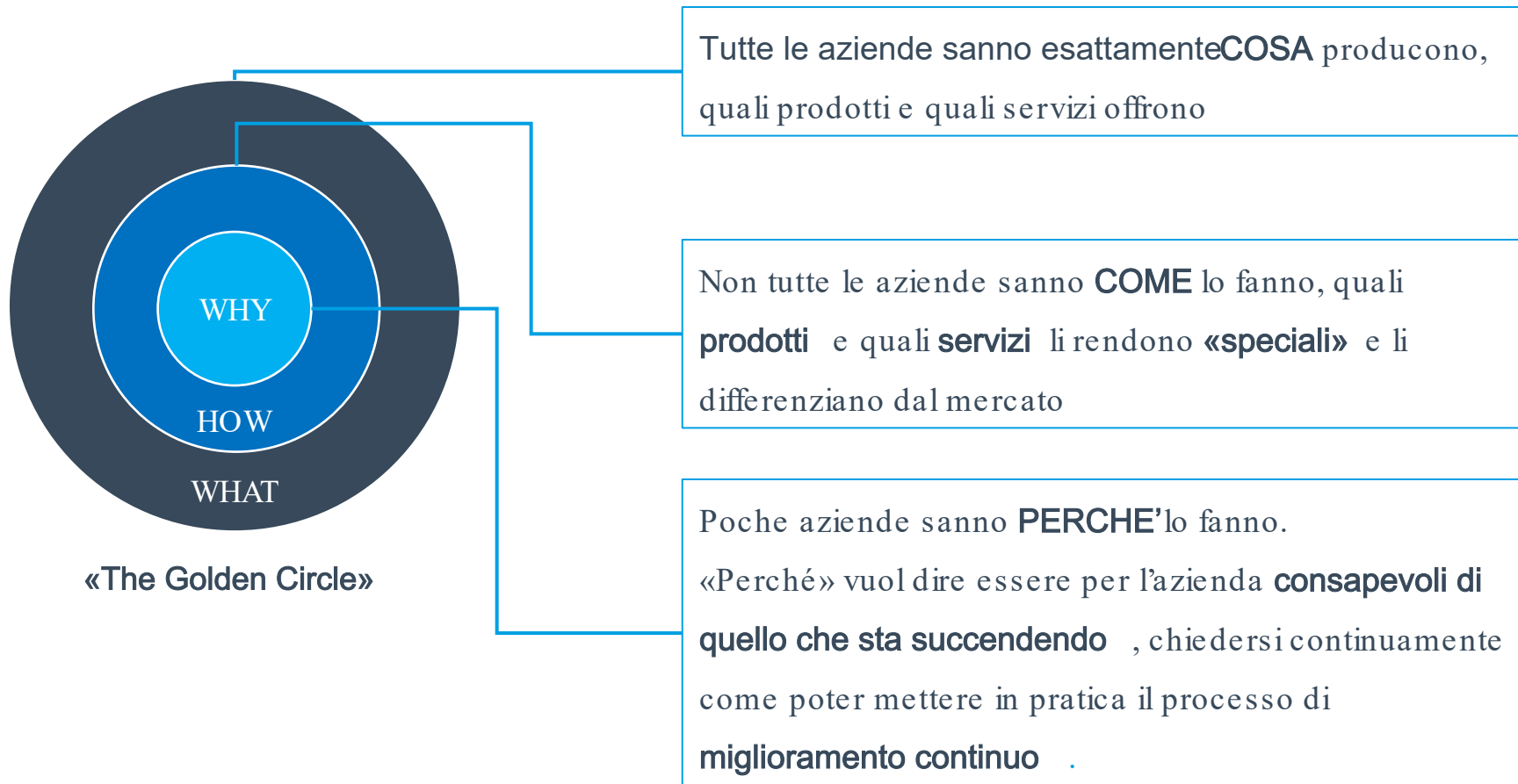
- San Giovanni Lupatoto (VR)
- Cincinnati (USA)



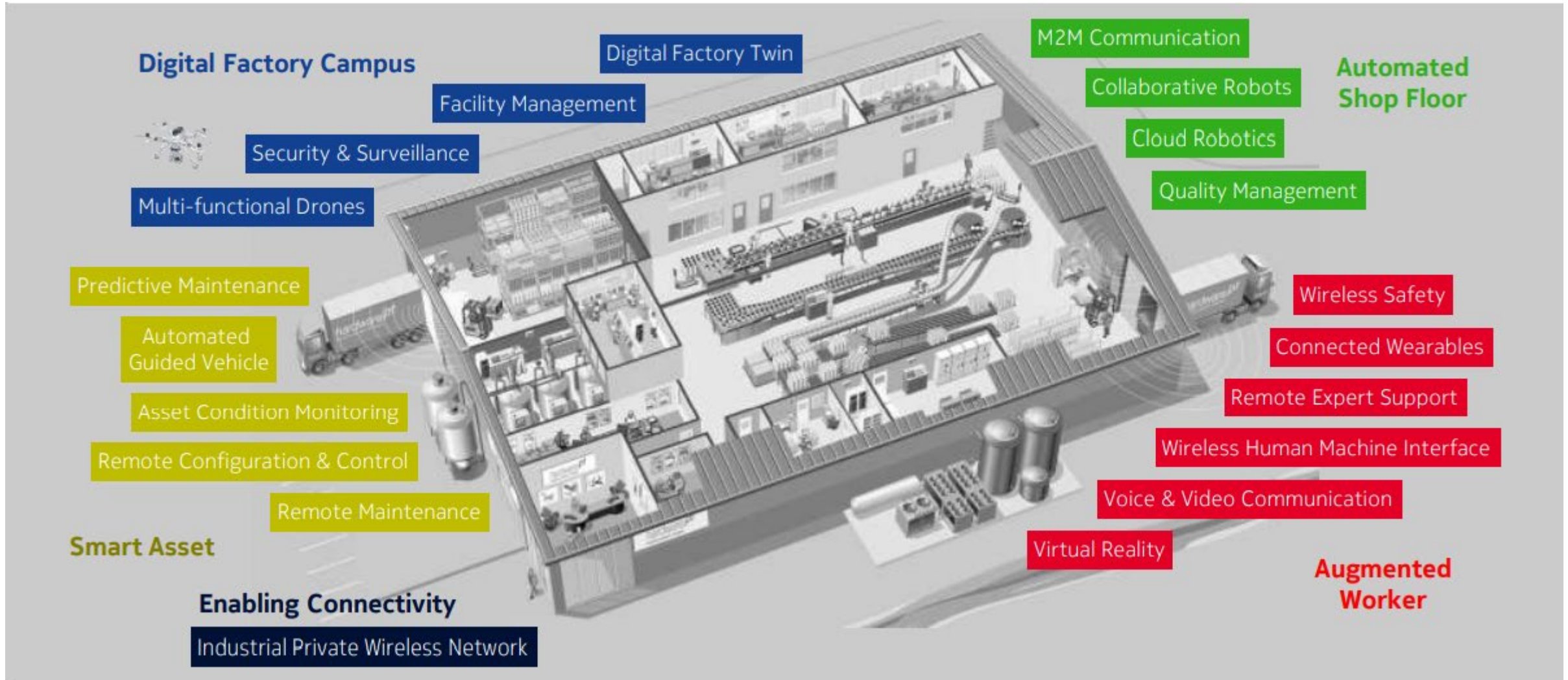
# Il nostro primo cliente...



# Concetti Chiave di Digitalizzazione

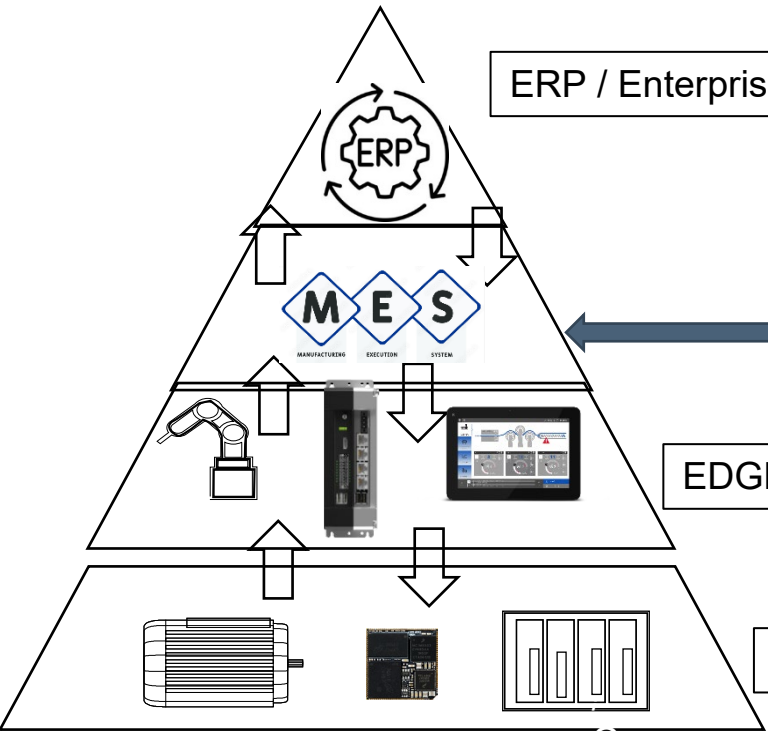


# La digitalizzazione nella fabbrica



# CORVINAPLATFORM ARCHITECTURE

Industry 3.0  
Automation  
Pyramid



ERP / Enterprise

Increased interaction IoT microservices enterprise extensions

Increased interaction IoT microservices enterprise extensions

Collect and Analyze / Data Analytics

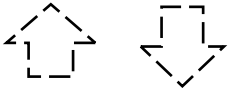
EDGE Control / EDGE HMI / EDGE IoT Gateway

Field I/O

increased of IoT field levels smart devices

Industry 4.0  
Pillars

Any Cloud and other  
digital platform for  
services integration



PaaS

SaaS

CORVINA®

Development Framework Local  
Automation Cloud (Corvina Field Cluster)

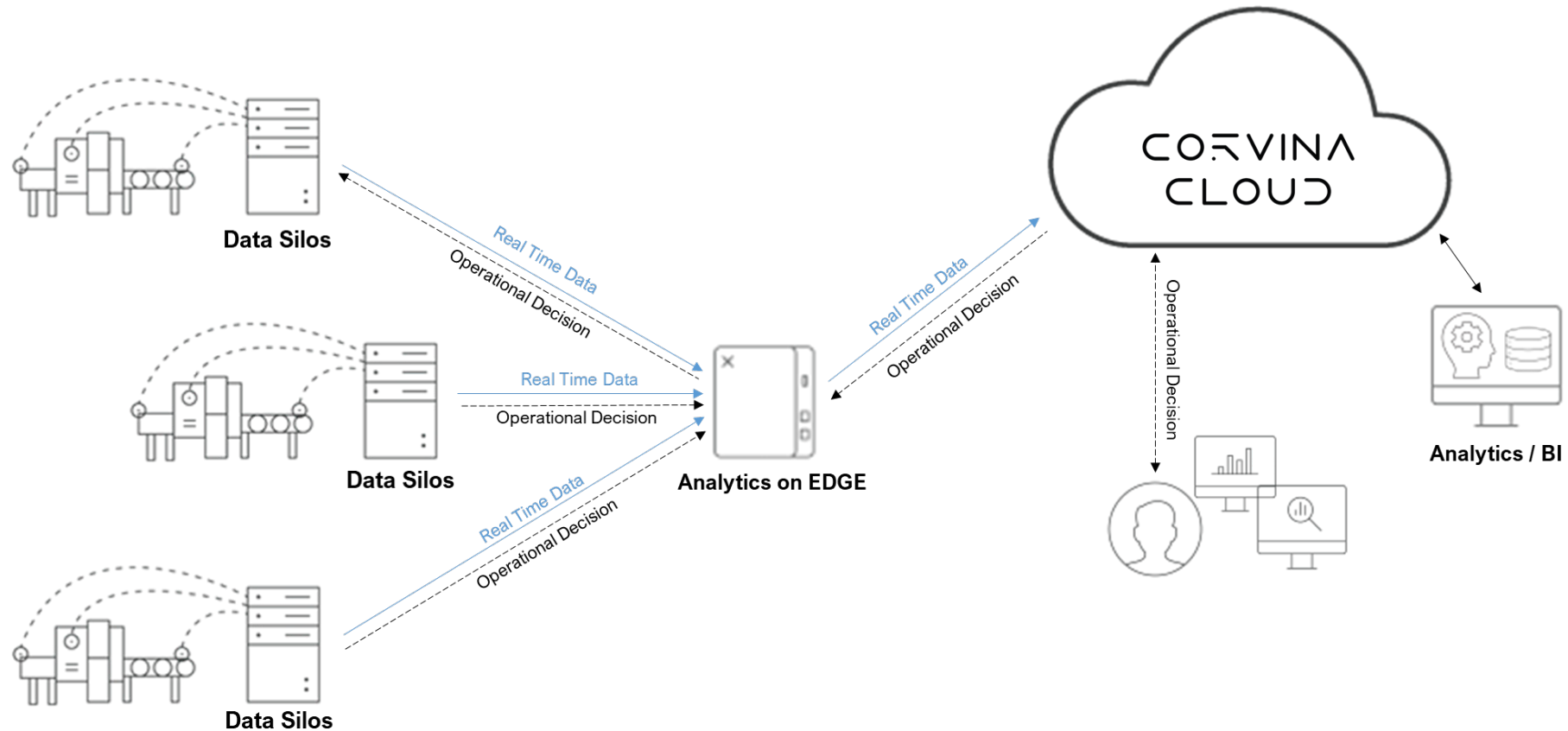


Data upload

JMobile™

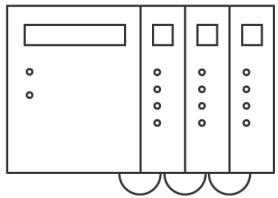
Smart Edge Smart Controllers and IoT Devices

# Interazione continua edge - cloud



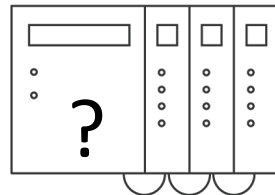
## Digitalizzazione area OT e Industria 4.0: è tutto veramente plug & play?

PLC «Aperto »  
e «Conosciuto »



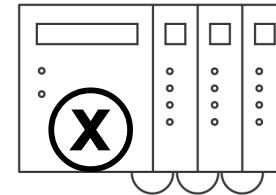
Le aree di memoria sono accessibili e conosciute dal cliente o produttore per ricondurle ai segnali cercati. E' possibile accedere direttamente alle informazioni dei segnali di interesse.

PLC «Aperto »  
e «Sconosciuto »



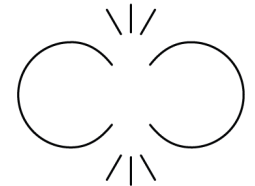
Le aree di memoria sono accessibili, ma non si sa a quali segnali sono collegate. E' necessaria la collaborazione del produttore/programmatore plc oppure si passa al caso 4

PLC «Chiuso »



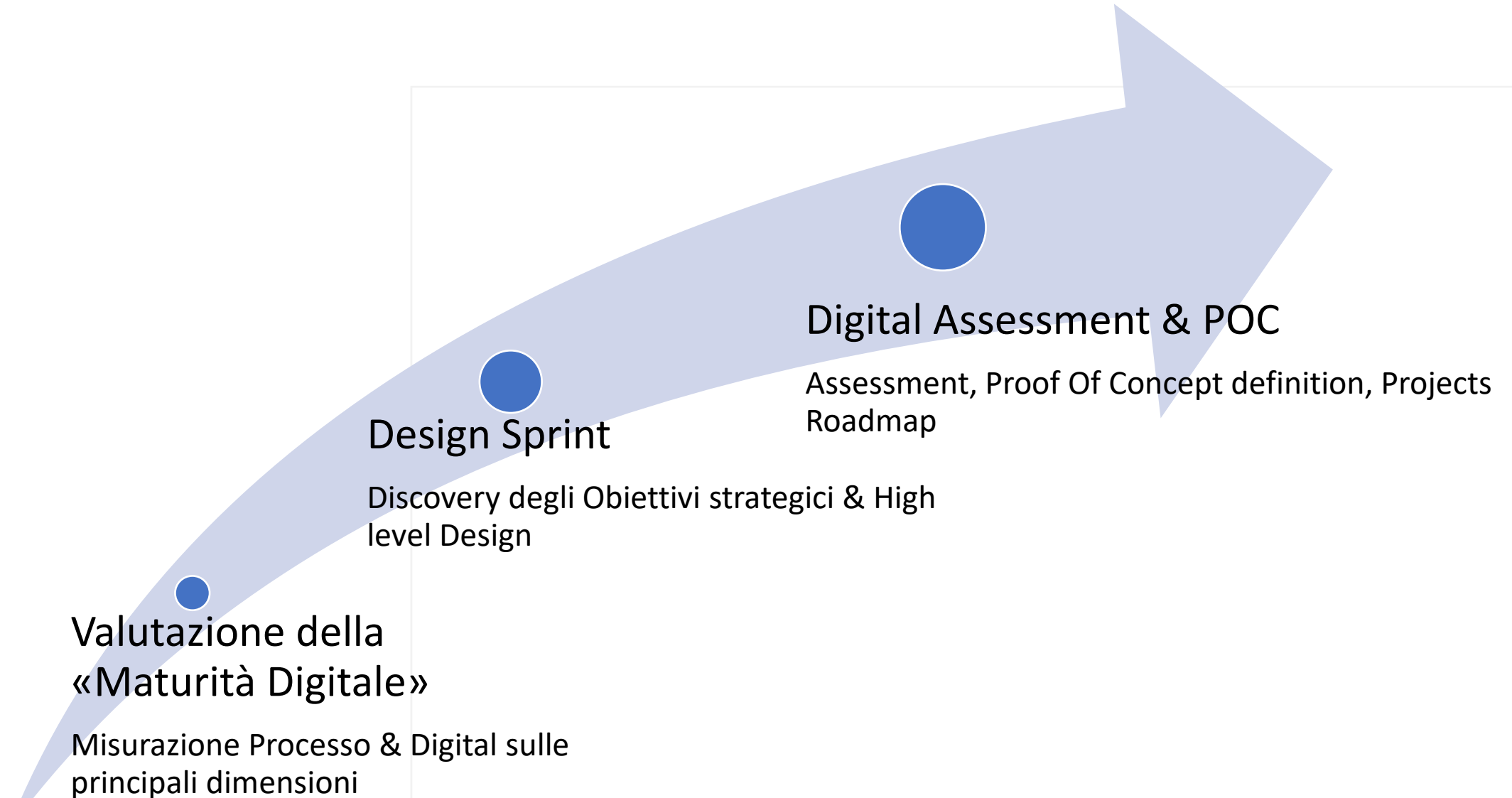
Le aree di memoria non sono accessibili. Serve la collaborazione del produttore/programmatore plc oppure si ricade nell'approccio del caso 4.

Macchina senza PLC



I segnali devono normalmente essere acquisiti attraverso sensori, contatti elettrici sulla macchina o altre soluzioni di integrazione (database, File, ecc.).

# Siamopronti per affrontare la trasformazioneedigitale?





# Alcuni Use cases



## Descrizione del progetto

Il progetto prevedeva la digitalizzazione di 9 linee del Reparto Confezionamento ed è stato intrapreso per migliorare l'efficienza del processo di produzione attraverso l'applicazione integrata della metodologia Lean e delle più recenti tecnologie in ambito Industria 4.0.

## Obiettivi del progetto

- Acquisizione automatica dei tempi di ON-OFF delle macchine della linea, dei relativi stati operativi
- Digitalizzazione della produzione con integrazione ERP SAGE X3
- Tracciamento delle informazioni sui tempi di processo e relativa storicizzazione
- Digitalizzazione della collaborazione tra operatore - manutentore - resp. Produzione sulla linea.
- Eliminazione della carta e visualizzazione degli indicatori di processo Lean (Flash Meeting)



Multinazionale farmaceutica italiana fondata nel 1926 con sede a Milano.  
Sviluppa, produce e commercializza prodotti farmaceutici e di chimica farmaceutica.

Sede di: **MILANO**

## Soluzione adottata

Digitalizzazione delle linee di confezionamento del Plant di Milano attraverso l'adozione di sensoristica finalizzata al mantenimento della certificazione della linea

Integrazione bidirezionale con i sistemi informativi legacy per automatizzare e digitalizzare la distribuzione delle informazioni di produzione

## Risultati raggiunti

+ 30 %

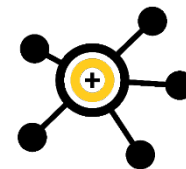
Produttività

100 %

Linee digitalizzate in confezionamento



Moduli implementati



COLLECT & ANALYZE



FLASH MEETINGS

## Descrizione del progetto

Il progetto prevedeva la digitalizzazione del Processo di Confezionamento composta da **7 macchine** Carico Flacons, Dosatrice, Tappatrice, Bilancia, Etichettatrice, Controllo visione, Pallettizzatrice, con l'obiettivo finale di migliorare l'efficienza del processo di produzione attraverso l'applicazione integrata della **metodologia Lean** delle più recenti tecnologie in ambito **Industria 4.0**.

## Obiettivi del progetto

- Acquisizione automatica dei tempi di ON-OFF delle macchine della linea, dei relativi stati operativi
- Digitalizzazione della produzione con integrazione ERP SAGE X3
- Tracciamento delle informazioni sui tempi di processo e relativa storizzazione
- Digitalizzazione della collaborazione tra operatore - manutentore - resp. Produzione sulla linea.
- Eliminazione della carta e visualizzazione degli indicatori di processo Lean (Flash Meeting)



# UNIFARCO

**Società per azioni fondata e formata da farmacisti che partecipano attivamente alla strategia aziendale e che condividono la stessa concezione di farmacia. Sviluppa una gamma di Prodotti cosmetici, dermatologici, nutraceutici e di makeup**

Sede di: **BELLUNO**

## Soluzione adottata

- **BackOffice** di control Room: configurazione e controllo centralizzato
- Client per ogni ruolo-utente C&A
- Client di visualizzazione su **Andon**: visualizzazione dello stato della linea.
- **Integrazione da Sage X3** Corvina e viceversa per la comunicazione di informazioni e stato degli ordini chiusi
- Cruscotto standard di **visualizzazione dei KPI** produzione e registrazione delle attività PDCA.

## Risultati raggiunti



The image shows the UNIFARCO logo, which includes a small square icon with a factory scene and the word 'UNIFARCO' in a large, teal, serif font. Below the logo, the text 'Moduli implementati' is centered. Underneath, there are two icons: one for 'COLLECT & ANALYZE' (a central yellow circle with a plus sign connected to five black dots) and one for 'FLASH MEETINGS' (a group of black silhouettes of people with a yellow lightning bolt in the center). The text 'COLLECT & ANALYZE' and 'FLASH MEETINGS' is written in black capital letters below their respective icons.

«La trasformazione digitale non è un progetto, ma una disciplina aziendale.»

*Katherine Kostereva*  
*Ceo Creatio*

<https://www.exorint.com/en/exor-how-smarter-work-gets-done>

Grazie per l'attenzione

